

CRITERI DI VALUTAZIONE PROVA SCRITTA:

La Commissione stabilisce che la **prova scritta** consisterà in **n. 15** domande a risposta multipla e di attribuire il seguente punteggio:

		PUNTI
MAX 30 PUNTI	<i>Risposta corretta</i>	2
	<i>Risposta errata</i>	0
	<i>Risposta non data</i>	0

La Commissione stabilisce che la prova scritta dovrà eseguirsi in **n. 1 ora**.

CRITERI DI VALUTAZIONE PROVA PRATICA:

max 30 punti	<i>Riconoscimento principali macchine utensili e loro componenti</i>	Per una determinata lavorazione individuazione utensile/attrezzatura adeguata.	12
		Riconoscimento componenti della macchina utensile.	8
	<i>Predisposizione di una postazione di lavoro per saldatura di due lamiere</i>	Individuazione della tipologia di saldatura idonea	5
		Capacità organizzative del lavoro da svolgere	5

CRITERI DI VALUTAZIONE PROVA ORALE

La valutazione della prova orale avverrà sulla base dei seguenti criteri:

- 1) esattezza e completezza nelle risposte ai quesiti proposti;
- 2) chiarezza espositiva;
- 3) capacità di sintesi ed appropriatezza della terminologia utilizzata.