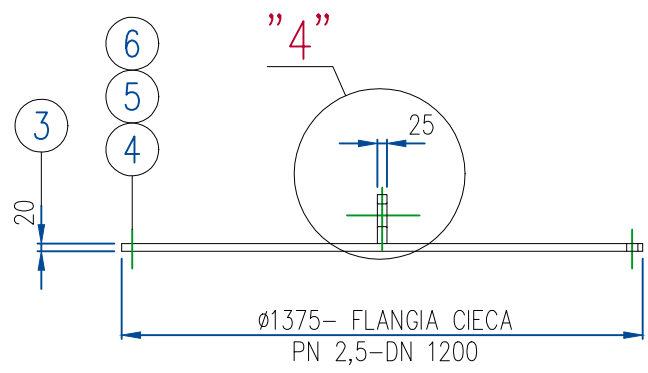
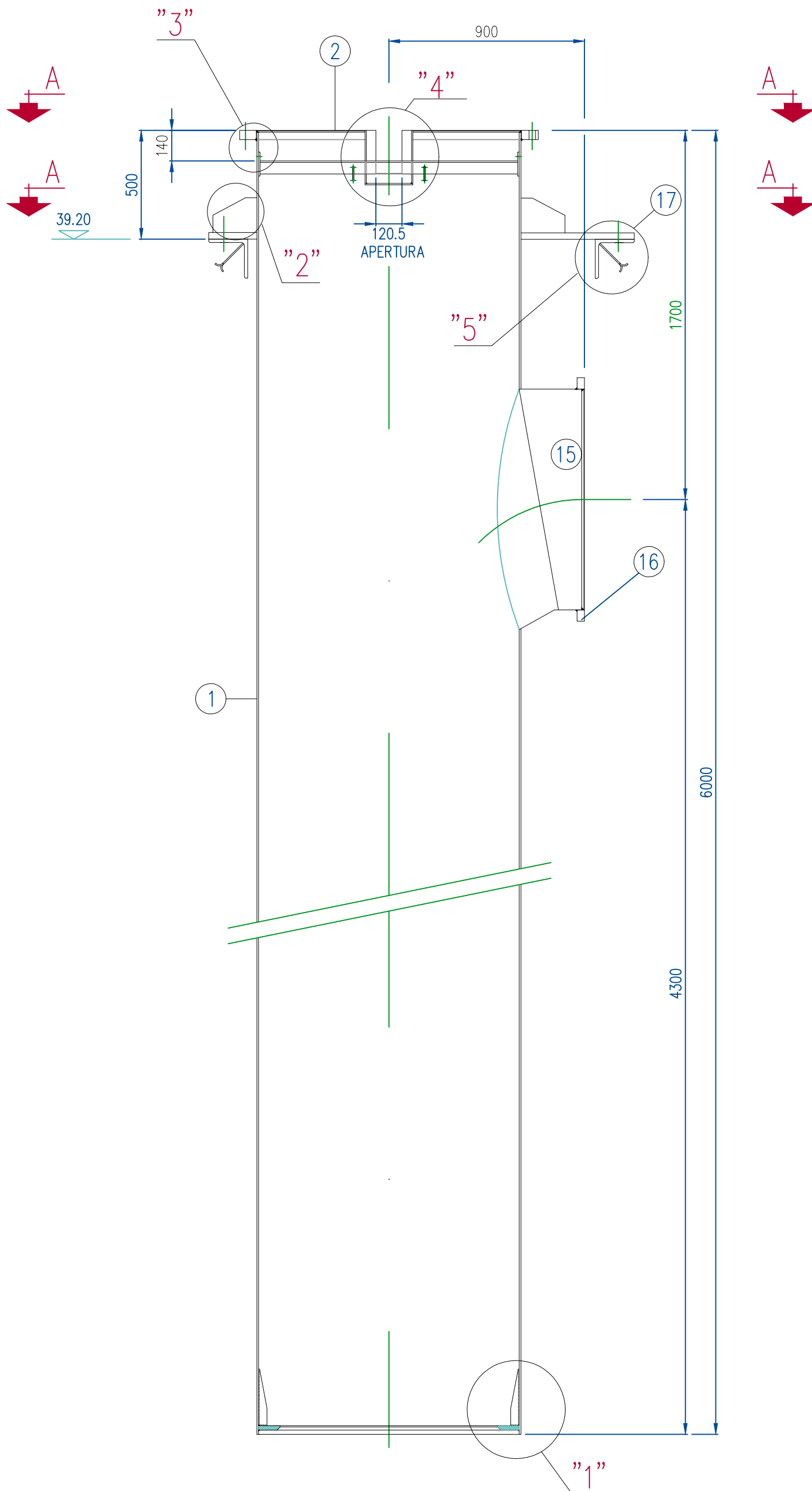
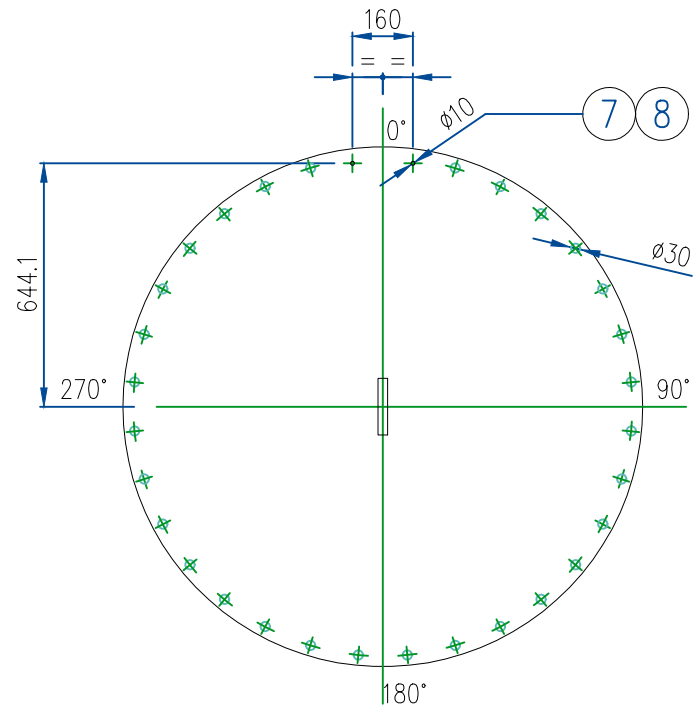


TUBI CONTENITORI - CARATTERISTICHE



FORATURA COPERCHIO

N° 30 FORI Ø30 COME DA UNI 6082 PN 2,5 DN 1200 +  
N° 2 FORI Ø10 PER FISSAGGIO BLOCCO PASSACAVI



Scala 1:20

Costruzione in acciaio normale realizzato in lamiera calandrata o tubo commerciale S235JR (Fe 360).  
Diametro nominale : 1.200 mm  
Spessore minimo circa : 9/10 mm  
Lunghezza circa : 7.500 mm

Ogni tubo contenitore sarà completo di:

- supporto inferiore di appoggio idrovora completo di fazzoletti e fermo antirotazione;
- telaio di sostegno/appoggio completo di fazzoletti e fori di fissaggio;
- controtelaio da annegare nel getto completo di zanche;
- derivazione flangiata DN 1000 - lunghezza circa 500 mm.;
- parte superiore completa di flangia fissa e flangia cieca DN 1200;
- trave a T o tubo per fissaggio e sostegno cavi elettropompa;
- piastre di entrata pressacavo complete di flangetta entrata cavo;
- bulloneria in AISI 304.

Protezione delle superfici interno/esterno con verniciatura epossibituminosa previo sabbiatura SA 2.5.

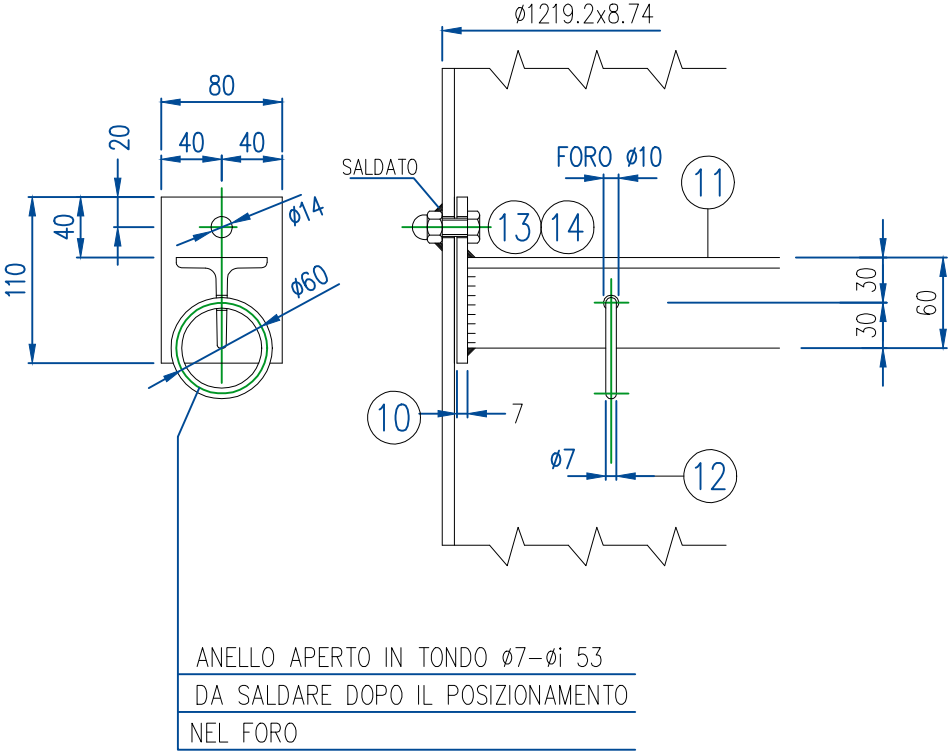
Unioni saldate con cordoni d'angolo, di testa, o a completa penetrazione, di I<sup>a</sup> classe, da eseguirsi, con procedimento e personale qualificato, impiegando elettrodi basici e52 di classe 4b, omologati ai sensi della UNI 5132, ovvero con altro idoneo procedimento.  
Altre caratteristiche come da Capitolato Speciale d'Appalto (ES-R.9.2) par. 4.61

PART. "3" – 1:2.5

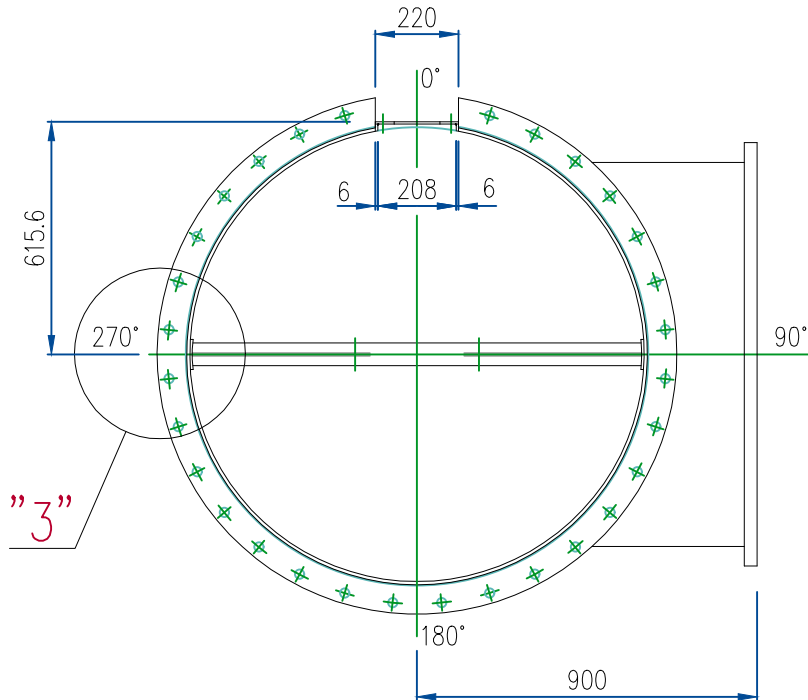
USARE N° 1 ANELLO PER OGNI CAVO ELETTRICO DI POTENZA

N° 1 ANELLO PER IL CAVO DI ACCIAIO

N° 1 TENDITORE AD OCCHIO PER OGNI ANELLO



VISTA "A-A" – 1:20



SEZIONE "B-B" e PART. "2" – 1:20

