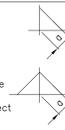


Saldature da eseguire in opera:
 -Preparazione dei lembi.
 -Utilizzo di elettrodi basici omologati UNI 5132.

Protezione delle superficie saldate:
 -Pulitura con sgrassante.
 -Ciclo di verniciatura secondo DOC.314002IE.1-1EE

SALDATURE
 Welding
 Preparazione dei lembi secondo UNI 11001
 Edge preparation for welding to UNI 11001

Dove non altrimenti indicato $a=0,7$ dello spessore minimo da collegare (saldatura continua)
 Where not indicated minimum thickness to connect is $a=0,7$ (seam welding)



AGENZIA INTERREGIONALE PER IL FIUME PO
 Area navigazione, idrovie e porti



Progettazione esecutiva e coordinamento per la sicurezza in fase di progettazione per la sostituzione del meccanismo a fune di chiusura delle porte di valle della conca di navigazione di Cremona con nuovo meccanismo oleodinamico

PROGETTO ESECUTIVO

PORTA DI VALLE ELEMENTO INFERIORE:
 COLLEGAMENTO CILINDRO-PARATOIA TM3001

SCALA	CODICE	DATA	REV.
1:10			

COMMITTENTE: AGENZIA INTERREGIONALE PER IL FIUME PO Area navigazione, idrovie e porti <small>Alpine Cisa, 11 42022 Sordani (RE) R.U.P. Ing. Ettore Alberani</small>	PROGETTAZIONE: Dott. Ing. Giannarturo Comola
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------