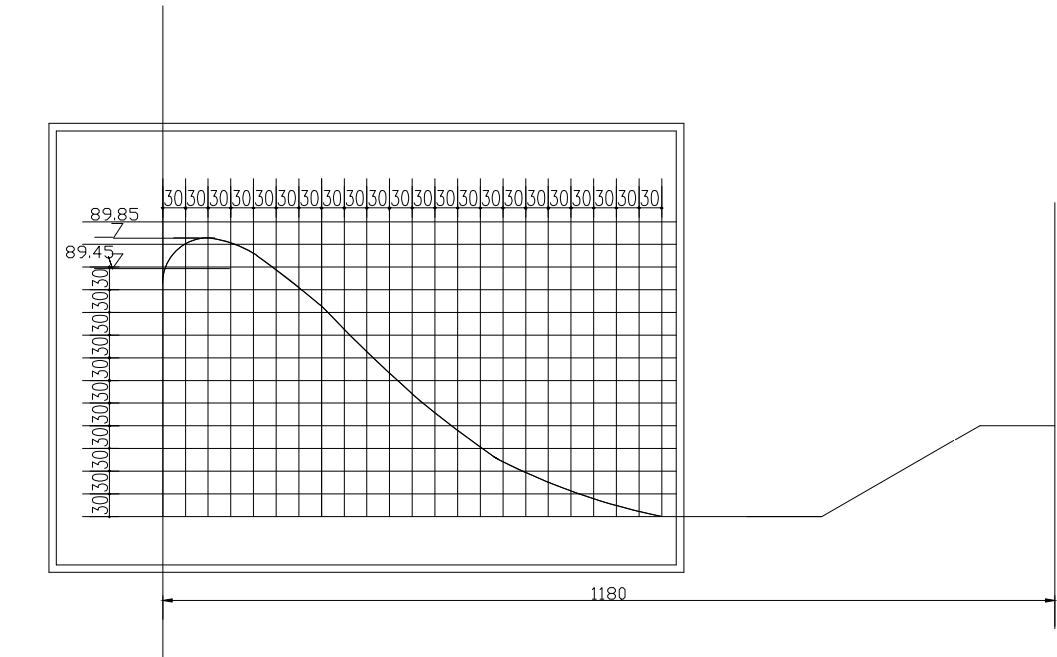
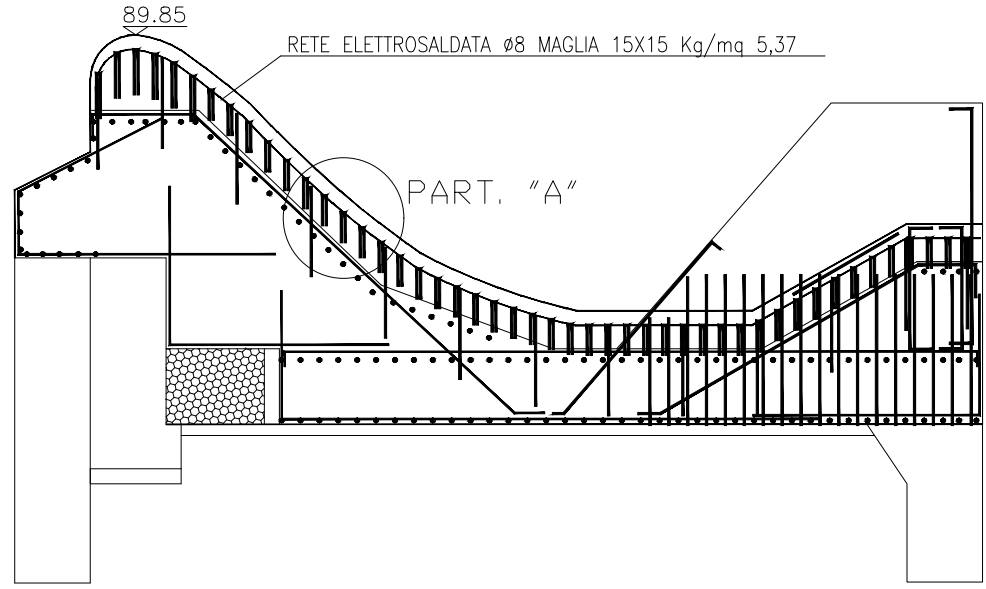
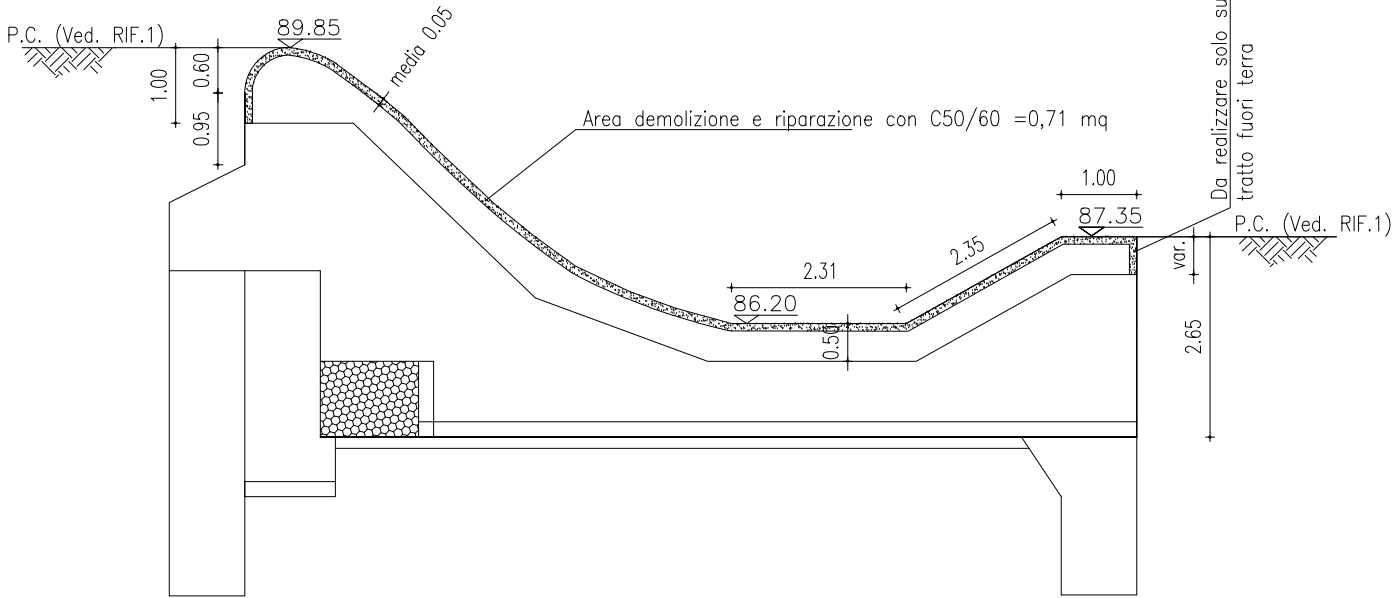


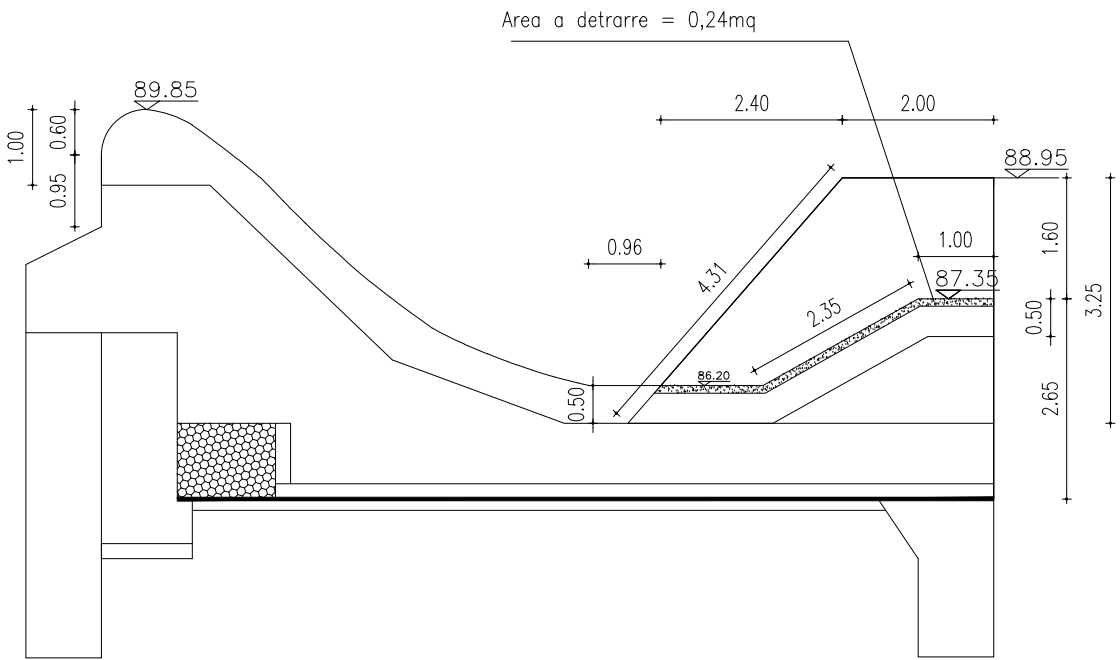
SEZIONE A-A - (ALI Q=89.85)
Sc. 1:100



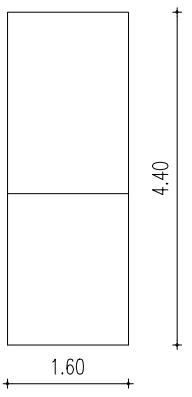
Armature di ripartizione



ALI: Profilo idraulico alto

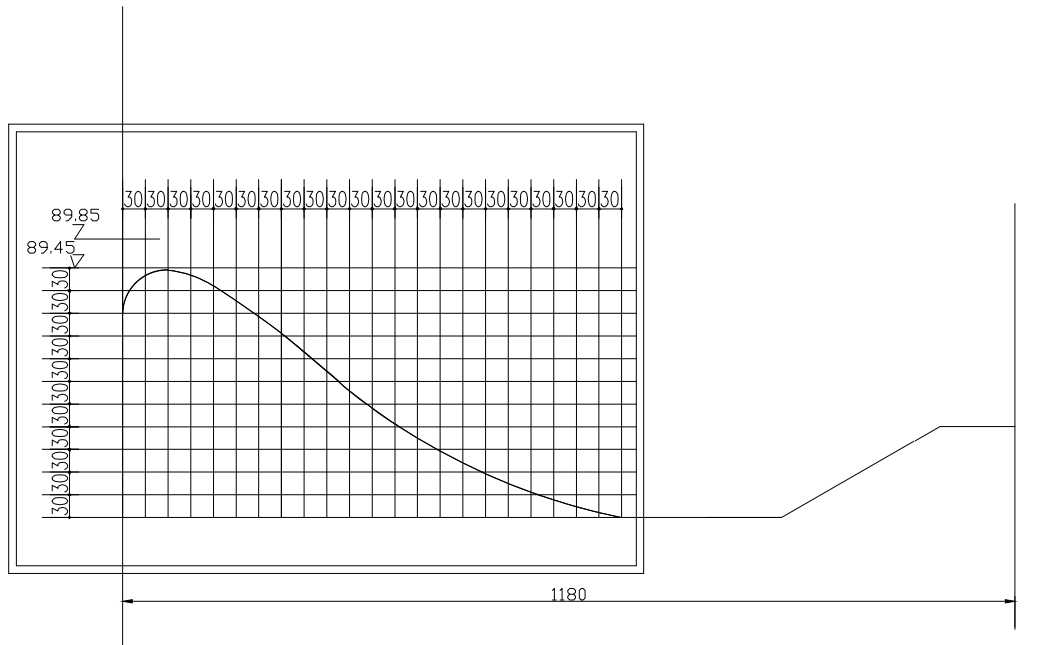
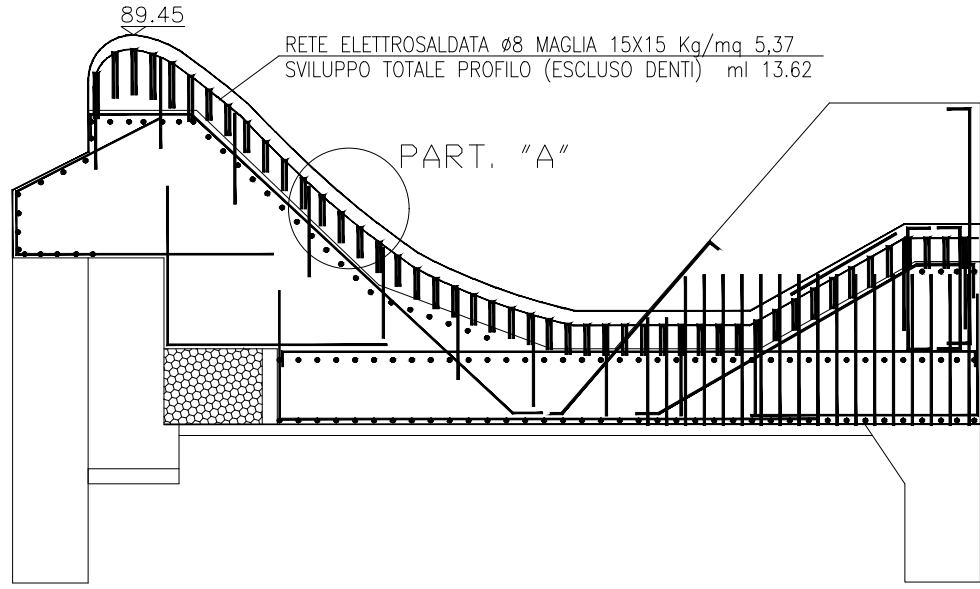


Pianta dente

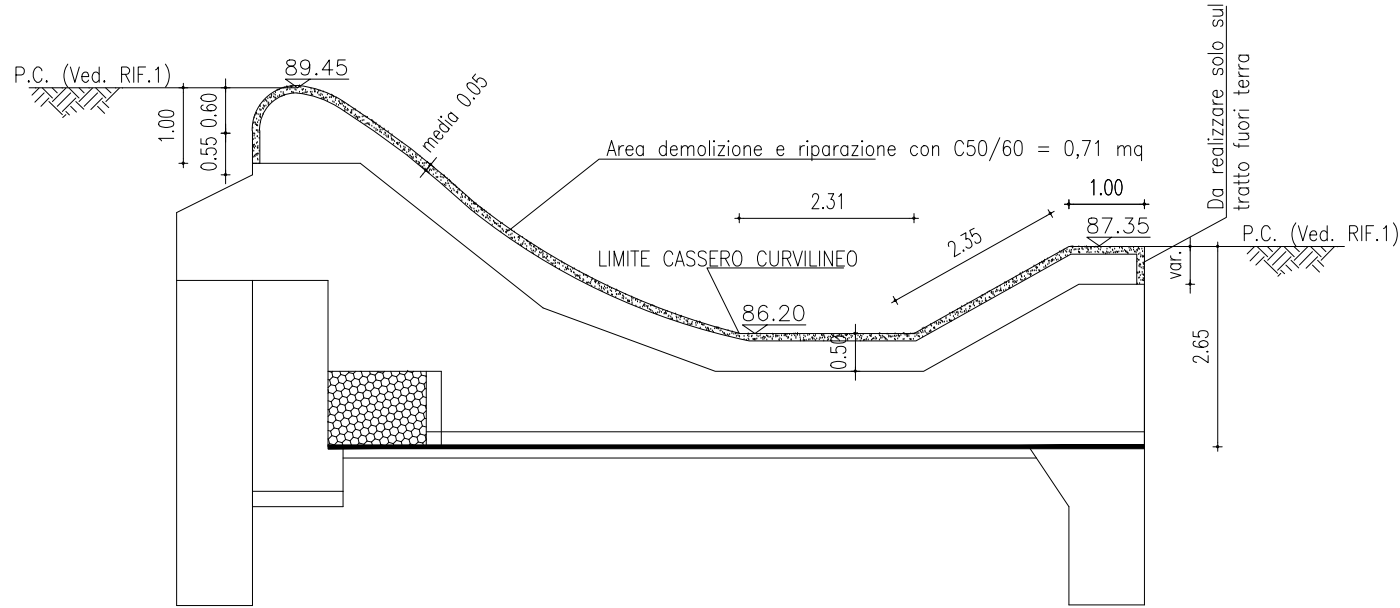


RIF.1 : Quote P.C. riprese dall'elaborato "Traversa Monte
Sezioni_Progetto2" fornita da AIPO. Le stesse andranno verificate in situ.

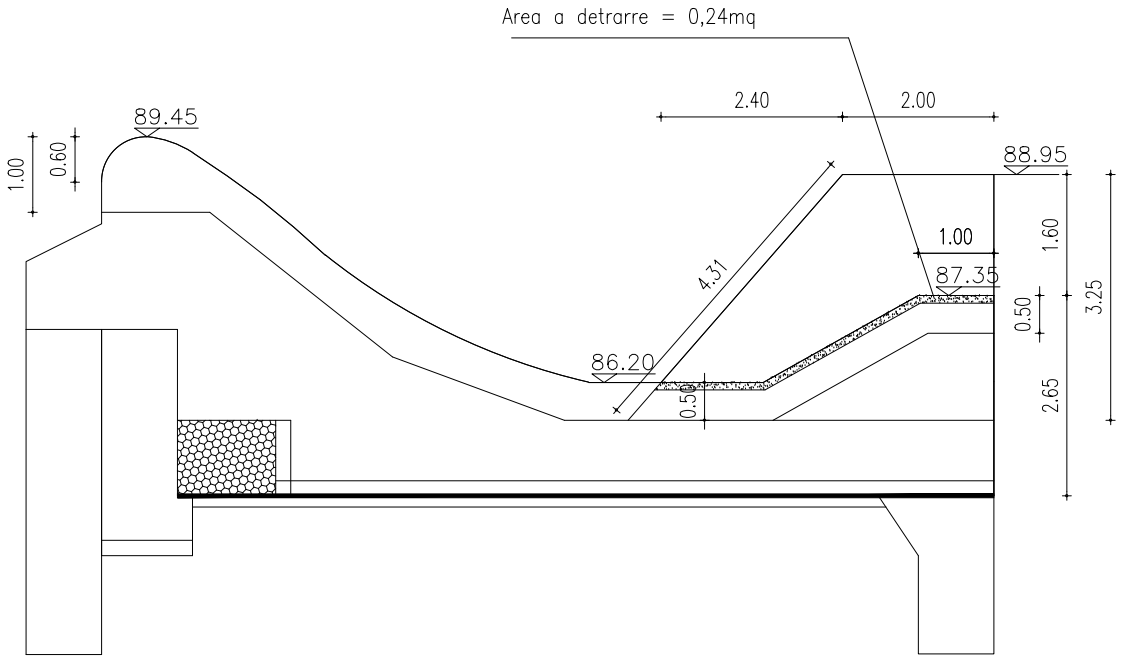
SEZIONE B-B - (GAVETA Q=89.45)
Sc. 1:100



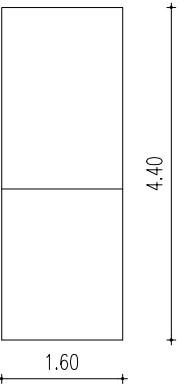
Armature di ripartizione



GAVETA: Profilo idraulico basso



Pianta dente

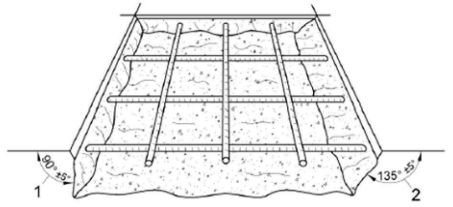


RIF.1 : Quote P.C. riprese dall'elaborato "Traversa Monte
Sezioni_Progetto2" fornita da AIPO. Le stesse andranno verificate in situ.

RIPARAZIONI:SPECIFICHE TECNICHE - FASI OPERATIVE

- 1. Preparazione del supporto.**
Scarifica (meccanica) del copriferro ammalorato e dell'eventuale calcestruzzo in profondità. Irruvimento della superficie.
 - 2. Eventuale integrazione delle armature metalliche.** ove le armature sono abrasse verranno inserite le nuove armature che sostituiscono/integrano quelle esistenti. Per ripristini con spessori maggiori di 40-50 mm, utilizzare connettori a pioli in acciaio (tipo Tecnaria CT CEM14/040 o similari) N. 9/mq.
 - 3. Ripristino del conglomerato.** In fase preliminare è fondamentale eseguire la saturazione a rifiuto con acqua pulita di tutte le superfici da ripristinare, in modo da evitare l'assorbimento di parte dell'acqua della malta da parte del supporto e massimizzare l'adesione tra i due strati. Ricostruzione volumetrica con calcestruzzo ad alta prestazione C50/60 su supporto saturo a superficie asciutta.
- A seconda delle condizioni ambientali può risultare opportuno prevedere una adeguata stagionatura umida dei ripristini realizzati. Allo scopo, potranno essere utilizzati prodotti stagionanti antieaporanti a base acquosa o membrane antieaporanti. Prevedere l'impiego di prodotti disarmati.

Taglio cls secondo un angolo compreso tra 90° e 135°

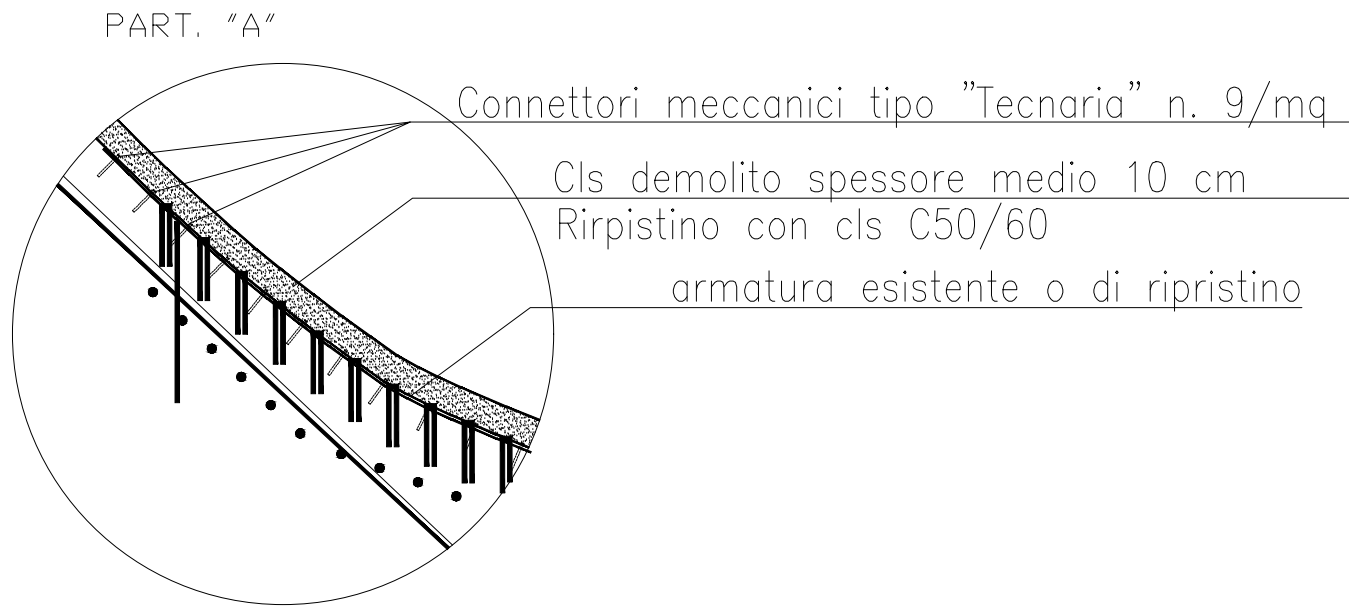


Materiali :classi ambientali XC4, XF4, XM3, XD3.

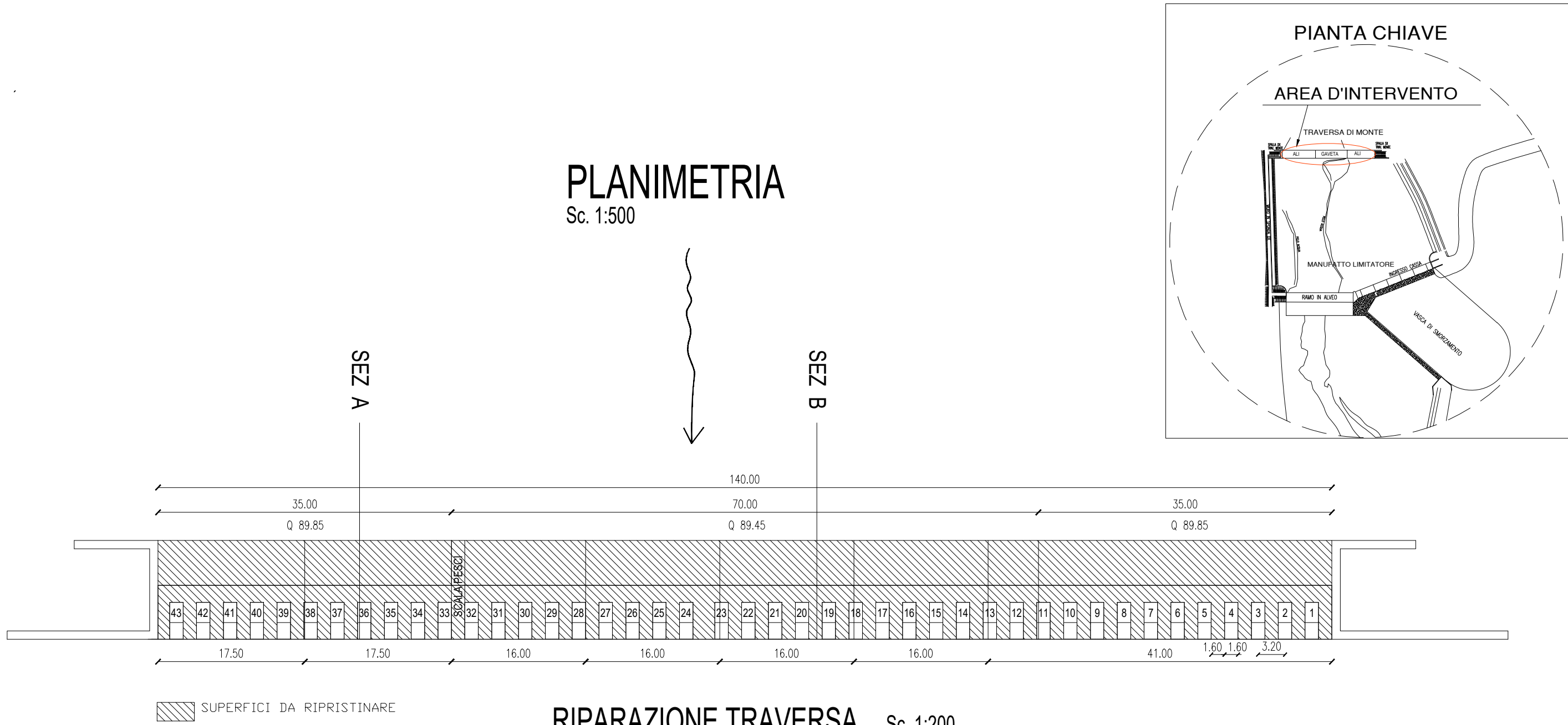
A tal fine il conglomerato deve possedere le seguenti caratteristiche:

- resistenza meccanica in classe C50/60 contenente microsilice reattiva (o fumo di silice) ,
- inerti resistenti all'abrasione di natura basaltica,
- sabbie basaltiche,
- diametro massimo degli inerti **d_{max}** = 16 mm (per spessori 70-100 mm),
- diametro massimo degli inerti **d_{max}** = 10 mm (per spessori 40-70 mm o interferri < 40 mm),
- additivo riduttore di ritiro,
- additivo superfluidificante,
- additivo fibre polipropilenchiche

IL PROFILO IDRAULICO DELLA SEZIONE IN ALVEO (GAVETA E ALI) SARA' RIPRISTINATO SECONDO I PROGETTI ORIGINALI.

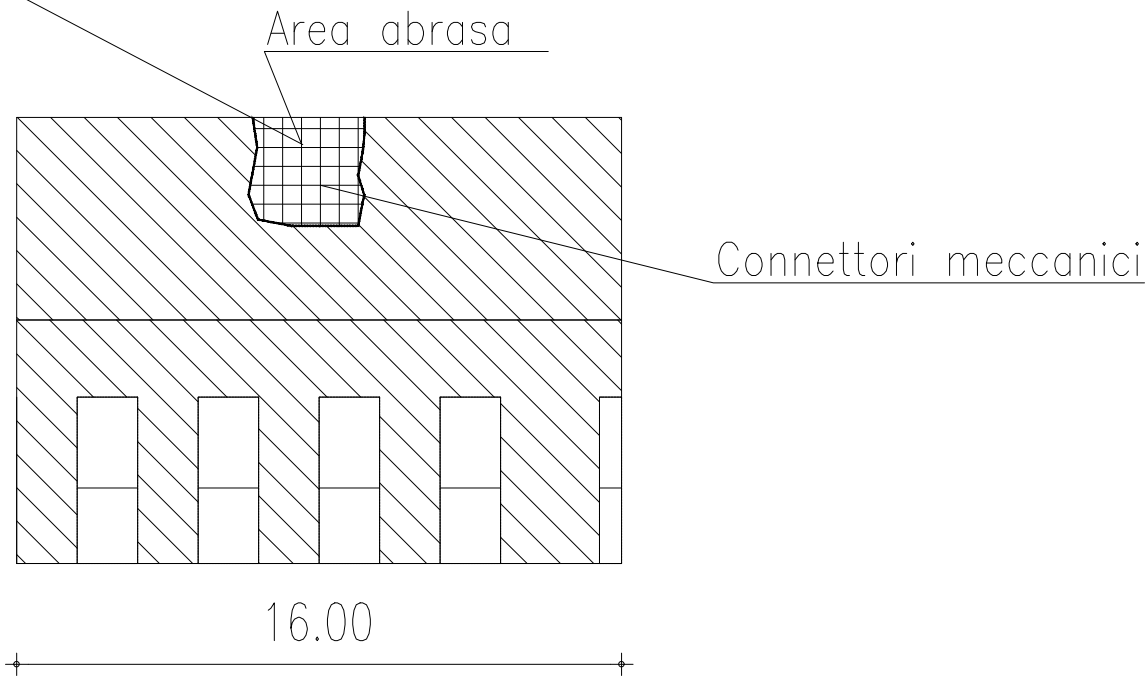


PLANIMETRIA
Sc. 1:500



RIPARAZIONE TRAVERSA Sc. 1:200

Armature da ripristinare: stimata 20% della superficie della gavena.



Via Garibaldi 75 - 43121 PARMA

(PR-E-1059) - INTERVENTI URGENTI PER IL RIPRISTINO
DELLA CONDIZIONE DI SICUREZZA DEI MANUFATTI DELLE
CASSE DI ESPANSIONE, DI MONTE E DI VALLE, DEL
TORRENTE ENZA NEI COMUNI DI MONTECHIARUGOLO (PR)
E MONTECCHIO EMILIA (RE)

PROGETTO ESECUTIVO

TAV. 01 - DEMOLIZIONI E RIPRISTINO MATERIALE

TRAVERSA DI MONTE: TRATTA IN ALVEO

Ø	26/07/2019	Prima emissione	L. D'Antonio	A. De Paola	E. Baldovin
REV.	DATA	MODIFICHE	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO

IL PROGETTISTA:
Dott. Ing. Ezio Baldovin

PER IL R.U.P.:
Dott. Ing. Mirella Vergnani

PROVINCIA DI PARMA
REGIONE EMILIA ROMAGNA
COMUNE DI MONTECHIARUGOLO

PROGETTO
PROGETTO
PROGETTO

PROGETTO
PROGETTO
PROGETTO

3	6	4	4	0	0	8	Ø
N. COMMESSA				PROGR.		REV.	

1:100 - 1:500
SCALA