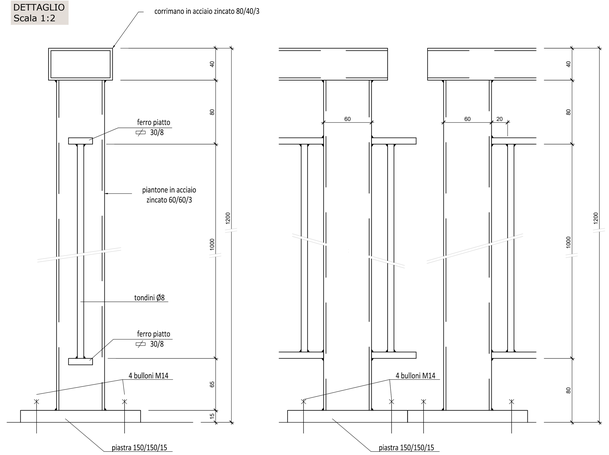
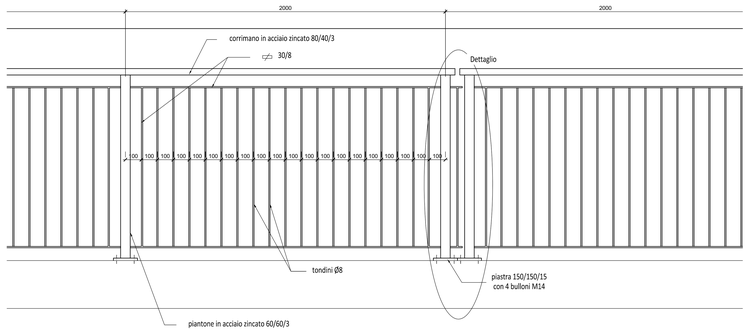
PARAPETTO METALLICO IN ACCIAIO ZINCATO - PARTICOLARI COSTRUTTIVI DI DETTAGLIO

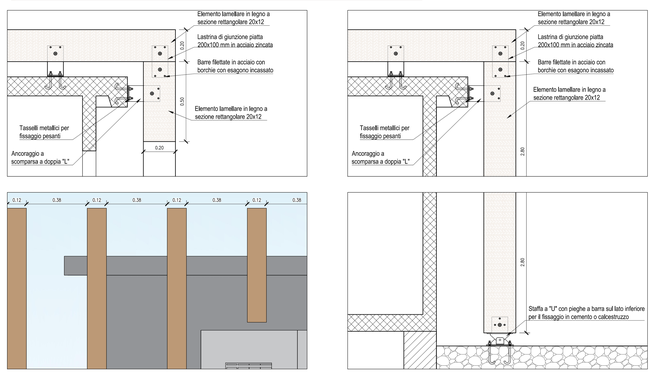
DETTAGLIO
Scala 1:2



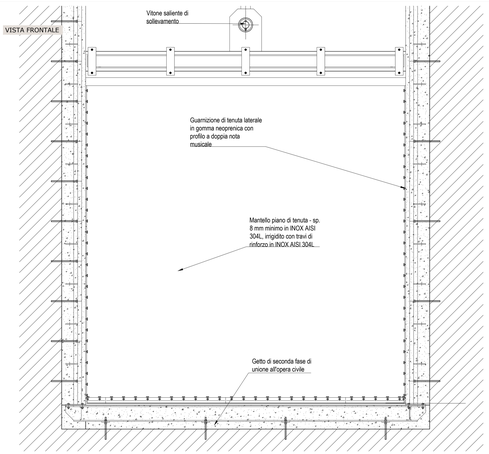
VISTA
Scala 1:10



CABINA ENEL E LOCALI TRASFORMATORI - PARTICOLARI COSTRUTTIVI DI DETTAGLIO

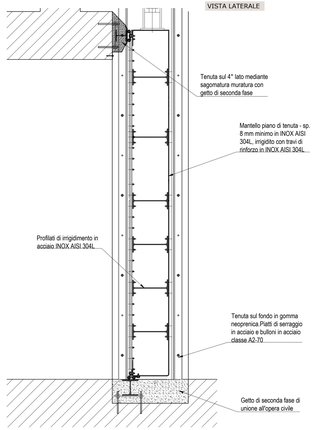


VISTA FRONTALE



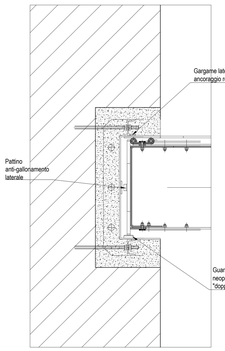
PARATOIA PIANA A STRISCIAMENTO - PARTICOLARI COSTRUTTIVI

VISTA LATERALE

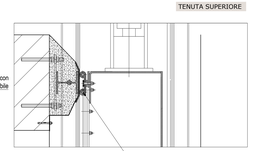


CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DELLE PARATOIE A STRISCIAMENTO 2.bis.2.0
Paratoia in acciaio inox AISI 304L adatta per applicazione su canale avente dimensioni nette di passaggio (bxh) 200x200 cm con tenuta sui quattro lati in entrando i sensi, scorrimento a strisciamento, funzionamento a carico squilibrato e sistema di movimentazione di tipo elettromeccanico, comprensivo di attuatore, e meccanismo di manovra a vite salienti in acciaio inox, il tutto per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.
Dimensioni:
Dimensioni: realizzato in struttura elettrosaldata, composta da un mantello piano sp 8 mm (minimo) in AISI 304L, supportato da travi principali orizzontali pressopiegate ad L (oppure a T costruite) ed irrigidimenti verticali in lamiera.
La struttura dovrà essere dimensionata per resistere al massimo carico idrostatico pari a 5,1 m.c.a.
- N°4 pattini posteriori in Poliestere 1000 per distribuire la pressione della paratoia sulla soglia di fondo in calcestruzzo e garantire alla cornice di contenimento la protezione di chiusura anche con carico idrostatico inverso.
- N°4 pattini antiscaffalamento laterali: realizzati in Poliestere 1000 imbullonati con viti A2-70.
- N°1 telaio di contenimento: realizzato a struttura elettrosaldata in lamiera pressopiegata in acciaio AISI 304L.
Costituito da due gargamelare laterali di altezza atta a consentire l'intera corsa del diaframma, una soglia di base e una tenuta superiore. Le strutture saranno dotate di staffe e zanche saldate in acciaio S275JR, completo di bullonaria di fissaggio classe 8.8 per l'ancoraggio all'opera civile. Gli ancoraggi saranno di tipo regolabile per consentire il corretto posizionamento durante il montaggio (prima del getto di seconda fase).
Il telaio sarà dotato di idonei fissaggi per i meccanismi di manovra realizzati in acciaio S275JR con trattamento di verniciatura,
- Cornice di tenute: sarà realizzata per i due tratti verticali e orizzontale superiore con guarnizioni in gomma neoprenica con profilo a "doppia nota musicale" montate sulla soglia con robusto piatto in gomma neoprenica. I piatti di serraggio ed i bulloni saranno in acciaio classe A2-70.
- Piatti di strisciamento e fissaggio delle tenute in neoprene: saranno realizzati per i due tratti verticali laterali con piatti in bronzo B14 mentre per gli altri elementi saranno fissati con piatti in acciaio inox AISI 304L. I bulloni di serraggio saranno in acciaio classe A2-70.
Meccanismo di manovra completo di attuatore, prolunghe per le viti di manovra, e guide rompitratta come da specifiche.
L'insieme finale tra il telaio di contenimento della paratoia (completo di supporti meccanismi, guide, supporti…) e l'opera civile sarà effettuata a fine montaggio tramite getto di seconda fase (getti di seconda fase compresi nelle opere murarie).

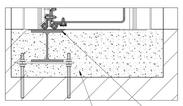
GARGAME LATERALE



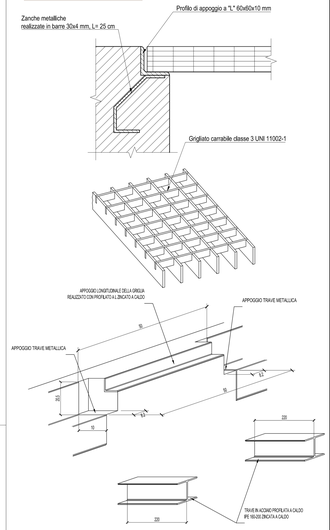
TENUTA SUPERIORE



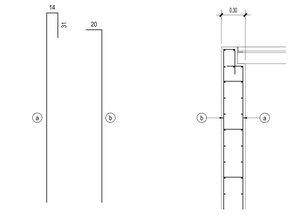
TENUTA DI FONDO



GRIGLIATO METALLICO PARTICOLARI - Scala 1:5

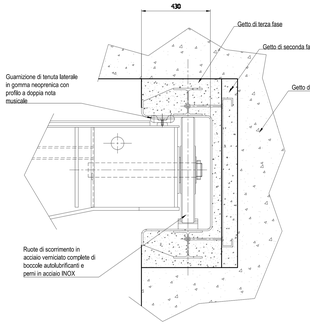


GRIGLIATO METALLICO - DETTAGLIO ARMATURA APPOGGIO
Scala 1:20



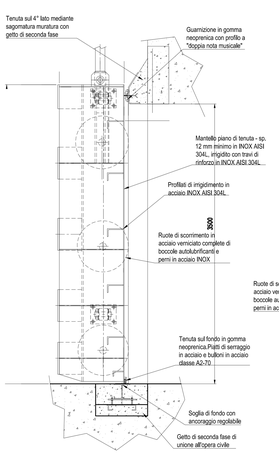
ART AD GC FR 0810 05 05 051N 00

DETTAGLIO TENUTA LATERALE

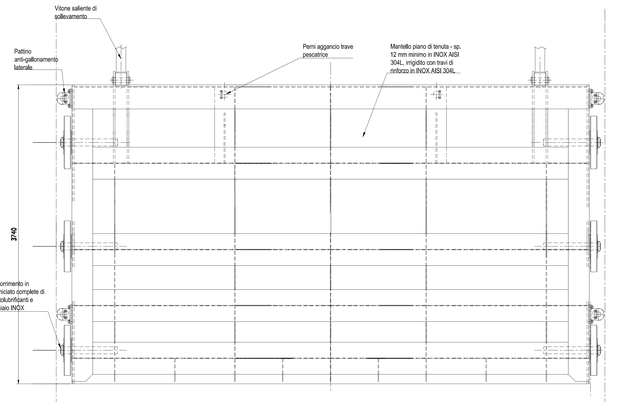


PARATOIA PIANA SU RUOTA - PARTICOLARI COSTRUTTIVI

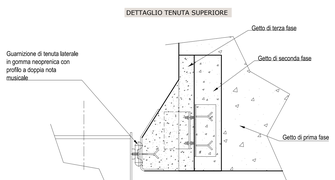
TENUTA SUPERIORE



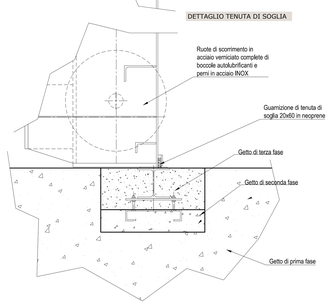
VISTA FRONTE PARATOIA



DETTAGLIO TENUTA SUPERIORE

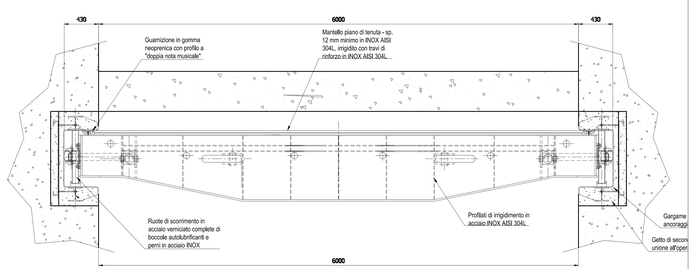


DETTAGLIO TENUTA DI SOGLIA



CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DELLE PARATOIE SU RUOTE 0.0x3.5
Paratoia in acciaio inox AISI 304L adatta per applicazione su canale avente dimensioni nette di passaggio (bxh) 600x350 cm con tenuta sui quattro lati in entrando i sensi, scorrimento su ruote, funzionamento a carico squilibrato e sistema di movimentazione di tipo elettromeccanico, comprensivo di attuatore, e meccanismo di manovra a viti salienti in acciaio inox, il tutto per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.
Dimensioni: realizzato in struttura elettrosaldata, composta da un mantello piano sp 12 mm (minimo) in AISI 304L, supportato da travi principali orizzontali pressopiegate ad L (oppure a T costruite) ed irrigidimenti verticali in lamiera.
La struttura dovrà essere dimensionata per resistere al massimo carico idrostatico pari a 5,1 m.c.a.
Ruote di scorrimento in acciaio al carbonio con trattamento di verniciatura (adatto per parti immerse) complete di boccole autolubrificanti e perni in acciaio inox.
- N°2 guide posteriori in acciaio inox AISI304L lavorate alla macchine utensili e saldate alle gargamelare per distribuire la spinta, eliminare i giochi e garantire l'aderenza della paratoia alla cornice di contenimento in posizione di massima spinta idrostatica inversa.
- N°4 pattini antiscaffalamento laterali: realizzati in Poliestene 1000 imbullonati con viti A2-70.
- N°1 telaio di contenimento: realizzato a struttura elettrosaldata in lamiera pressopiegata in acciaio AISI 304L.
Costituito da due gargamelare laterali di altezza atta a consentire l'intera corsa del diaframma, una soglia di base e una tenuta superiore. Le strutture saranno dotate di staffe e zanche saldate in acciaio S275JR, completo di bullonaria di fissaggio classe 8.8 per l'ancoraggio all'opera civile. Gli ancoraggi saranno di tipo regolabile per consentire il corretto posizionamento durante il montaggio (prima del getto di seconda fase). Il telaio sarà dotato di idonei fissaggi per i meccanismi di manovra realizzati in acciaio S275JR con trattamento di verniciatura.
- Cornice di tenute: sarà realizzata per i due tratti verticali e orizzontale superiore con guarnizioni in gomma neoprenica con profilo a "doppia nota musicale" montate sulla soglia con robusto piatto in gomma neoprenica. I piatti di serraggio ed i bulloni saranno in acciaio classe A2-70.
- Piatti di fissaggio delle tenute in neoprene: saranno realizzati con piatti in acciaio inox AISI 304L. I bulloni di serraggio saranno in acciaio classe A2-70.
Meccanismo di manovra completo di attuatore, prolunghe per le viti di manovra, e guide rompitratta come da specifiche.
L'insieme finale tra il telaio di contenimento della paratoia (completo di supporti meccanismi, guide, supporti…) e l'opera civile sarà effettuata a fine montaggio tramite getto di seconda fase (getti di seconda fase compresi nelle opere murarie).

VISTA IN PIANTA



Regione Lombardia
Comune di Milano
AIPo Agenzia Interregionale per il fiume Po
Ufficio Periferico di Milano

(MI-E-789)
VASCA DI LAMINAZIONE DEL FIUME SEVESO IN COMUNE DI SENAGO (MI)

PROGETTO ESECUTIVO

CUP. B19H12000270002

PROGETTISTA:
art ambiente risorse territorio
HYDRODATA

Il Progettista - Responsabile di progetto e delle integrazioni e prestazioni specialistiche
Dott. Ing. Ivo FRESIA

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progettazione:
Dott.Ing. Giuseppe CAPPS

Il Geologo:
Dott. Geol. Marco BERSANO

VISTO: Il Responsabile del procedimento
Dott. Ing. Mario La Vegna

02				
01				
00	EMISSIONE	Dicembre 2018	A. DE FILIPPIS	G. CAMPI / I. FRESIA
rev.	descrizione	data	redatto	verificato / approvato

DOCUMENTAZIONE TECNICA
OPERE D'ARTE - I STRALCIO
OPERE METALLICHE ED ELETTROMECCANICHE
OPERE METALLICHE ED ELETTROMECCANICHE PARTICOLARI COSTRUTTIVI
Scale varie

elaborato **01.05.03.01**