

Sez. Z3
In evidenza elemento mobile
con pancone montato

Top View:

- Dimensions: 250, 300, 250, 120, 200, 300, 200.
- Annotations:
 - 4 barre #20 B450C posate in griglia per 30 cm con resina epossidica.
 - Demolizione e ricostruzione con betoncino espansivo.
 - Barre #20 B450C posate in griglia per 30 cm con resina epossidica.

Side View:

- Dimensions: 250, 120, 200, 300, 200.
- Annotations:
 - Gargine INOX sp. 10 mm sviluppo 1,4 m.
 - Pancone Tube 300x400x8.
 - Flangia saldata per fissaggio elemento mobile o elemento fisso.
 - Vista elemento fisso sottostante.
 - M24, M36.
 - IP6600, HEB300.

500

Piastra sp 10 mm
Acc. INOX

Braccette INOX
esistenti

Elemento di bloccaggio antislittamento
sopra l'ultima braccetta

Tubo
244.5x8

Piastra
205x384x10

Pancone
Tubo 300x40x8

Sez. Z2

Pancone
Tubo 300x40x8

M24

M36

340

150 150 40

70 100 70

340

IPE600

HEB300

Sez. Z1
In evidenza elemento fisso
con piastra di ancoraggio
e battuta di fondo

Colonnina di irrobustimento
in calcestruzzo H=500 mm

800

130 70 100 70 100 70 130

Piastra di base 340x500x30
4M24 inghiassati con
resina epossidica
+ 10x24 nel piastrino
Inghisaglia barre con resina epossidica
profondità minima 35 cm

Battuta
Piastra 400x86

UNP80

50

Interrato (facciata)

L60x30x5

Battuta

Piastra 400x8

UNP80

50

Pianta battuta di fondo

Pianta battuta di fondo

5x400-2000

500

60 190 190 60

40 40

UNP120

400

Barre flettate M24 per assemblaggio finale

Drecchie per sollevamento e centraggio

Pancione Tube 300x400x8

750

75 100 50 390 225

60 40

Battuta Piastrina 400x8

L60x30x5

M20

240 240

Sezione assemblaggio panconi
e particolare battuta di fondo

Piastra 90x8

Filati 90x8 saldati a comp. penetrazione
N. 3 ogni pancone

Tubo $\phi 108 \times L=395$
chiuso alle estremità
con piastre sp. 6 mm

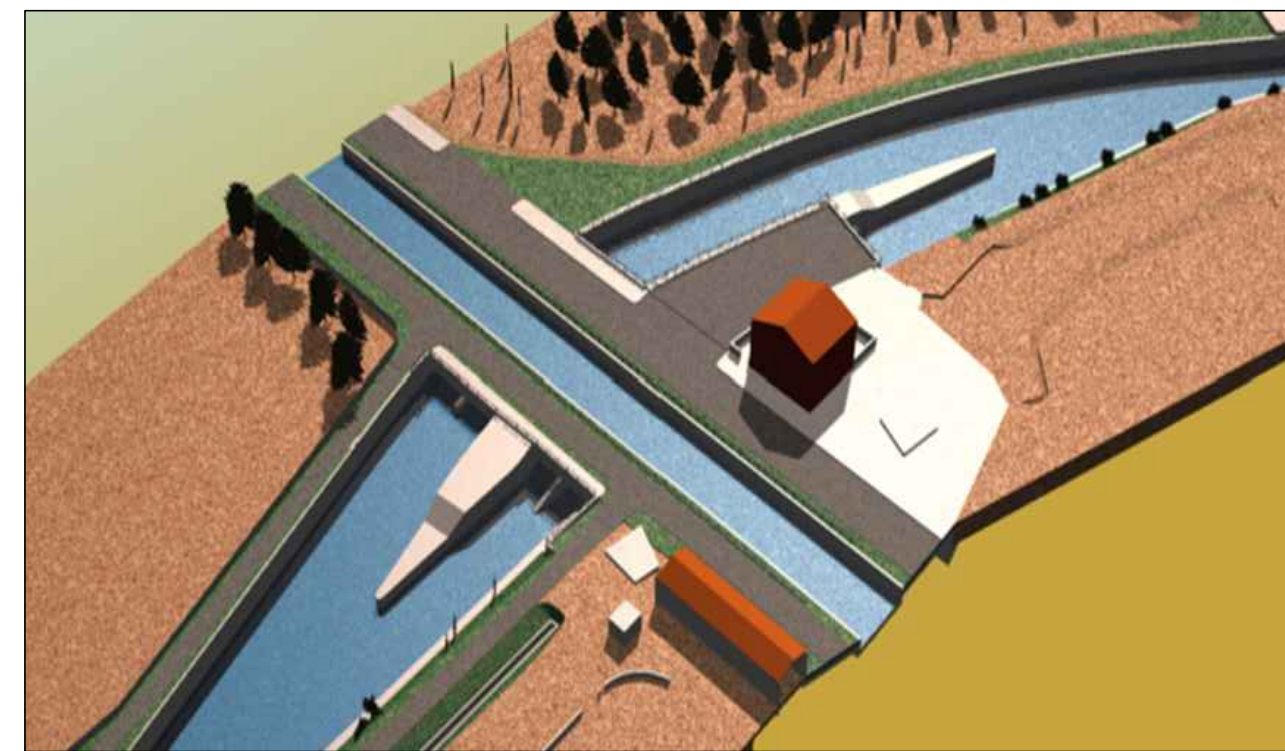
Piatto sp. 10 mm continuo
saldato ad angolo B&B

Piastra 205x384x10
soldature a completa penetrazione

Pancone
Tubo 305x45x6g

Dimensiones:

- 500
- 50
- 250
- 50
- 75
- 50
- 80
- 50
- 208 g
- 300
- 25
- 25
- 50
- 50
- 50
- 50



PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTO ESECUTIVO

| | | | |
|---------------------|----------------|---|---|
| ELABORATO | | OGGETTO | |
| S01 | | SISTEMA DI PANCONATURA DETTAGLI E OPERE CIVILI | |
| SCALA 1:10 - 1:5 | | Progettista: prof. ing. Luigi Natale | Responsabile del procedimento: dott. ing. Gaetano La Montagna |
| Revisione | Data | Note | |
| 1.0 | FEBBRAIO 2013 | == | |
| 2.0 | SETTEMBRE 2013 | | |
| | | | |

Acciaio armatura lenta B450C
Resina epossidica a 2 componenti tipo Hilti HIT-RE 500 SD (o equivalente)
Betoncino espansivo tipo Emaco S55 (o equivalente)

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA: S355 J0
Protezione degli elementi come da voce capitolato

Caratteristiche dimensionali dei bulloni conformi alle norme
UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968

Viti CL. 10.9 – UNI EN ISO 898-1:2001
UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4

Dadi CL. 10 - UNI EN 20898-2:1994
UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4

Rosette – acciaio C50 UNI EN 10083-2:2006
temperato e rinvenuto HRC 32-40
UNI EN 14399:2005 parti 5 e 6

Piastrine – acciaio C50 UNI EN 10083-2:2006
temperato e rinvenuto HRC 32-40
UNI EN 14399:2005 parti 5 e 6