



Saldature da eseguire in opera:  
 -Preparazione dei lembi.  
 -Utilizzo di elettrodi basici omologati UNI 5132.

Protezione delle superficie saldate:  
 -Pulitura con sgrassante.  
 -Ciclo di verniciatura secondo DOC.314002E.1-IEE

**SALDATURE**  
 Welding  
 Preparazione dei lembi secondo UNI 11001  
 Edge preparation for welding to UNI 11001

Dove non altrimenti indicato  $a=0,7$  dello spessore minimo da collegare ( saldatura continua )  
 Where not indicated minimum thickness to connect is  $a=0,7$  ( seam welding )



**AGENZIA INTERREGIONALE PER IL FIUME PO**  
 Area navigazione, idrovie e porti



Progettazione esecutiva e coordinamento per la sicurezza in fase di progettazione per la sostituzione del meccanismo a fune di chiusura delle porte di valle della conca di navigazione di Cremona con nuovo meccanismo oleodinamico

**PROGETTO ESECUTIVO**

PORTA DI VALLE ELEMENTO SUPERIORE:  
 COLLEGAMENTO CILINDRO-PARATOIA TM2401

SCALA	CODICE	DATA	REV.
1:10			

COMMITTENTE:	PROGETTAZIONE:
 AGENZIA INTERREGIONALE PER IL FIUME PO Area navigazione, idrovie e porti Argine Cisa, 11 42022 Sorretto (RE) R.U.P. Ing. Ettore Alberani	Dott. Ing. Giannarturo Comola