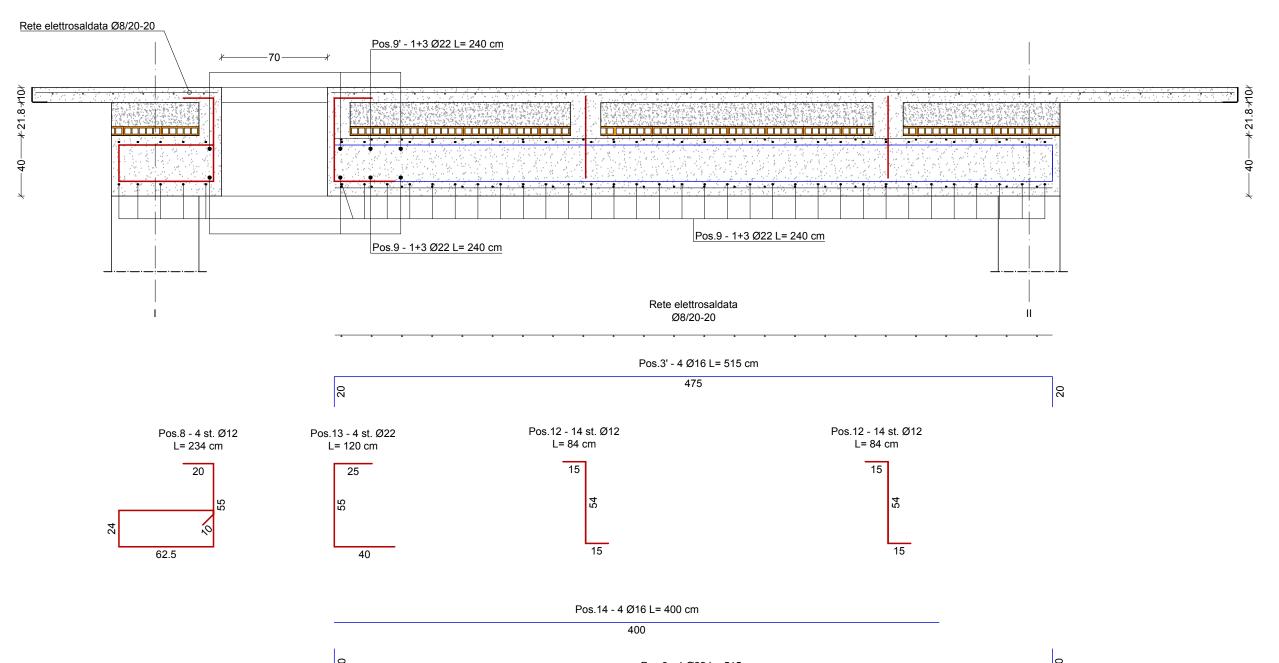


Sezione trasversale 3-3



MN-E-394-M CUP: **B64H15000070002** CIG: solaio di calpestio







OPERE D'ARTE - EDIFICIO DI CONTENIMENTO DELLA PARATOIA PRINCIPALE Particolari esecutivi della soletta di consolidamento del

UBICAZIONE OPERE Comune di Mantova Località Ponte dei Mulini DATA: Agosto 2018 SCALA: AGG. -

COMMITTENTE AIPO - Ufficio operativo di Mantova Vicolo Canove, 26 - 46100 Mantova tel. + 39 0376320461 fax. + 39 0376320464

e-mail: ufficio-mn@agenziapo.it



Ing. Ivano Galvani Il Coordinatore alla Progettazione Ing. Marcello Moretti

6.c.2

Pos.13 - 3 Ø16 L= 400 cm Pos.13 - 3 Ø16 L= 400 cm meccanici Ø8/50 cm Pos.2 - 4 Ø22 L= 260 cm Pos.1 - 4 Ø22 L= 540 cm Pos.10 - 5 st. Ø12 L= 130 cm Pos.13 - 4 st. Ø22 L = 120 cm Pos.6 - 41 staffe Ø10/15 L= 180 cm Pos.9 - 1+3 Ø22 L= 240 cm Pos.8 - 4 st. Ø12 L= 234 cm Pos.3 - 4 Ø22 L= 515 cm Pos.14 - 3 Ø16 L= 400 cm Pos.10 - 5 st. Ø12 L= 130 cm Pos.7 - 37 staffe Ø10/15 L= 180 cm Pos.2 - 4 Ø22 L= 260 cm Pos.6 - 41 staffe Ø10/15 L= 180 cm Pos.11 - 1+1 Ø12 L= 120 cm Pos.1 - 4 Ø22 L= 540 cm Pos.2 - 4 Ø22 L= 260 cm Pos.6 - 41 staffe Ø10/15 L= 180 cm Perimetro nuova pavimentazione Perimetro nuova pavimentazione Profilo L 100x100 ≠ 5 mm fissato mediante tasselli meccanici Ø8/50 cm

Pianta armature inferiori soletta

Pos.2 - 4 Ø22 L= 260 cm

Pos.5 - 41 staffe Ø10/15 L= 196 cm

Pos.12 - 14 st. Ø12 L= 84 cm

Profilo L 100x100

≠ 5 mm fissato

mediante tasselli

Rete elettrosaldata Ø8/20-20

Spine Ø16/50 da inghisare mediante

resina epossidica tipo "HIT-RE 500 V3"-

Pos.1 - 4 Ø22 L= 540 cm

Sezione trasversale 1-1

Scala 1:25

Pos.14 - 3 Ø16 L= 400 cm

Pos.6 - 41 staffe Ø10/15

L= 180 cm

Rete elettrosaldata

Pos.9' - 1+3 Ø22 L= 240 cm

L= 180 cm

Ø8/20-20

Pos.1' - 4 Ø16 L= 540 cm Pos.11 - 1+1 Ø12 L= 120 cm

Pos.1 - 4 Ø22 L= 540 cm Pos.11 - 1+1 Ø12 L= 120 cm

Pos.13 - 4 Ø16 L= 400 cm

Spine Ø16/50 cm L= 100 cm

Pos.6 - 41 staffe Ø10/15

L= 180 cm

Pos.12 - 14 st. Ø12

L= 84 cm

Pos.6 - 41 staffe Ø10/15 Pos.6 - 41 staffe Ø10/15 Pos.5 - 41 staffe Ø10/15 L= 180 cm L= 196 cm Pos.12 - 14 st. Ø12 L= 84 cm

Spine Ø16/50 da inghisare mediante

Spine Ø16/50 cm L= 100 cm

resina epossidica tipo "HIT-RE 500 V3"-

0 0 0 0 0

Pos.1 4 Ø22 L= 540 cm

Pos.10 - 5 st. Ø12 Pos.10 - 5 st. Ø12 L=130 cm L=130 cm Pos.9 - 1+3 Ø22 L= 240 cm

Pos.3 - 4 Ø22 L= 515 cm

Pos.3' - 4 Ø16 L= 515 cm Pos.1' - 4 Ø16 L= 540 cm

Pos.1 - 4 Ø22 L= 540 cm

Pos.13 - 4 Ø16 L= 400 cm

N.B. Le posizioni 9 9' e 10 andranno inserite esclusivamente a ridosso del foro della soletta per ricavare il passo d'uomo, come visibile nelle piante delle armature

Rete elettrosaldata

Ø8/20-20

Pos.3 - 4 Ø22 L= 515 cm

Rete elettrosaldata

Pos.13 - 4 Ø16 L= 400 cm Pos.1 - 4 Ø22 L= 540 cm

Pos.2 - 4 Ø22 L= 260 cm Rete elettrosaldata Ø8/20-20

• la verifica di eventuali interferenze con i sottoservizi esistenti e le tracciabilità. conseguenti modifiche di dettaglio concordate con la Direzione Lavori;

CALCESTRUZZO PER SOLETTA DI CONSOLIDAMENTO DEL SOLAIO DI CALPESTIO (Calcestruzzo alleggerito tipo "Leca cls 1600")LC30/33 (Rck ≥ 35 N/mmq) Classe di resistenza Classe di esposizione . Rapporto A/C Consistenza Granulometria massima degli inerti .. CALCESTRUZZO PER PAVIMENTO (Calcestruzzo alleggerito tipo "Leca cls 1600")

Classe di esposizione . Rapporto A/C Consistenza Granulometria massima degli inerti .. Finitura a elicottero con spolvero al quarzo ACCIAIO TONDO PER ARMATURA Barre ad aderenza migliorata in acciaio tipo B450C saldabile conformi a

Per tutte le opere oggetto del presente elaborato si è stabilito quanto

Vita nominale ≥ 50 anni;

Classe d'uso: Classe II;

Coefficiente d'uso: 1.0;

• Periodo di riferimento: 50 anni.

Sono oneri a carico dell'appaltatore:

CALCESTRUZZO ARMATO

14.01.2008 e s.m.i.

Classe di resistenza

14.01.2008 e s.m.i.

Reti e tralicci elettrosaldati in vari diametri conformi a quanto disposto dal §11.3.2 "Acciaio per cemento armato" del D.M. 14.01.2008 e s.m.i. COPRIFERRI, SOVRAPPOSIZIONI E ANCORAGGI • Soletta di impalcato = 7,00 cm sul ferro più esterno esclusa la rete

quanto disposto dal §11.3.2 "Acciaio per cemento armato" del D.M.

Salvo dove diversamente specificato, le sovrapposizioni dei ferri di armatura longitudinale dovranno essere di almeno 140 cm, mentre gli ancoraggi almeno 20 cm.

MATERIALI PER TELAIO DI PRESIDIO DELLE AZIONI SISMICHE Acciaio per carpenterie metalliche **S275J0** le cui caratteristiche meccaniche e chimiche rispondano ai disposti §11.3.4 "Acciai per strutture

ACCIAIO PER CARPENTERIE

metalliche e per strutture composte" del D.M. 14.01.2008 e s.m.i. MATERIALI PER CONSOLIDAMENTO DEL SOLAIO DI COPERTURA

SPECIFICHE MATERIALI E PRESCRIZIONI GENERALI

• il tracciamento di tutti gli elementi strutturali, entro e fuori terra, siano essi caratteristiche meccaniche e chimiche rispondano ai disposti §11.3.4 verticali, orizzontali e/o sub-orizzontali di qualsiasi materiale; "Acciai per strutture metalliche e per strutture composte" del D.M. • la verifica di tute le misure riportate nel Progetto Esecutivo prima di 14.01.2008 e s.m.i. realizzare ogni tipo di struttura, sia essa in calcestruzzo armato, in acciaio o in qualsiasi altro materiale. L'appaltatore dovrà provvedere alla La realizzazione dovrà essere eseguita nel rispetto delle tolleranze previste dalla UNI EN 1090. realizzazione di adeguati progetti costruttivi che meglio specifichino le indicazioni del Progetto Esecutivo, in particolare per quanto concerne le La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV carpenterie metalliche; nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN di riferimento. • l'adeguamento in opera, secondo esigenze specifiche e/o su semplice Le tolleranze dimensionali per lamiere e profilati dovranno rispettare i limiti richiesta della Direzione Lavori di tutte le armature, inserterie metalliche e prescritti dalla UNI EN 10029 con classe di tolleranza minima A o B. carpenterie metalliche;

Tutti i materiali dovranno essere corredati di certificati e documenti di Tutte le carpenterie dovranno essere zincate a caldo secondo le prescrizioni UNI EN 1461 e UNI EN 14713. Tutti i materiali dovranno essere approvvigionati in accordo con il D.M.

SALDATURE

CLASSE DI ESECUZIONE DELLA STRUTTURA a classe di esecuzione è **EXC2**, secondo la UN EN 1090.

Per le unioni bullonate si dovranno impiegare bulloni ad alta resistenza conformi alle caratteristiche di cui al §11.3.4.6 del D.M. 14.01.2008 e s.m.i. I collegamenti bullonati ad attrito devono essere a serraggio controllato. Precarico secondo DM 14.01.2008 e s.m.i. (la coppia dovrà essere quella riportata sulle targhette delle confezioni). Per il metodo di applicazione della coppia ed il controllo del precarico si rimanda a quanto previsto dalla UNI EN 1090-2.LC30/33 (Rck ≥ 35 N/mmq) Per le giunzioni a taglio la coppia di serraggio dovrà essere la stessa

Acciaio Cor-Ten (tipo B) per carpenterie metalliche S275J0 le cui

prevista per le giunzioni ad attrito. In corrispondenza dei collegamenti bullonati ad attrito le superfici a contatto dovranno essere pulite mediante spazzolatura od alla fiamma. I fori dovranno avere diametro uguale a quello del bullone maggiorato di 1 mm fino a bulloni con diametro 20 mm e maggiorato di 1,5 mm per diametri

Tutte le saldature dovranno rispettare i disposti del §11.3.4.5 del D.M.

14.01.2008 e s.m.i. e più specificamente la norma UNI EN ISO 4063:2011. Fatto salvo dove diversamente specificato, tutte le saldature di testa saranno eseguite previa adequata cianfrinatura delle testate in modo tale da garantire la perfetta e piena penetrazione della saldatura. Tutte le giunzioni dovranno risultare di Prima classe e realizzate con accurata eliminazione di ogni difetto al vertice prima di effettuare la ripresa o la seconda saldatura. Tali giunti debbono inoltre soddisfare ovunque gli esami non distruttivi atti a garantire l'assenza di imperfezioni, inclusione e cricche.

CONTROLLI I controlli da effettuare in fase di prefabbricazione sono quelli di cui §11.3.4.11 del D.M. 14.01.2008 e s.m.i. e UNI EN 1090 Tutte le tassellature, sia chimiche che meccaniche, dovranno essere

-Tutte le armature dovranno essere collegate alla linea di "messa a terra" mediante l'utilizzo di apposite piastrine in acciaio zincato saldate a barre d'acciaio da legare alle gabbie d'armatura; -Tutte le sovrastrutture metalliche dovranno essere collegate alla linea di "messa a terra" mediante l'utilizzo di