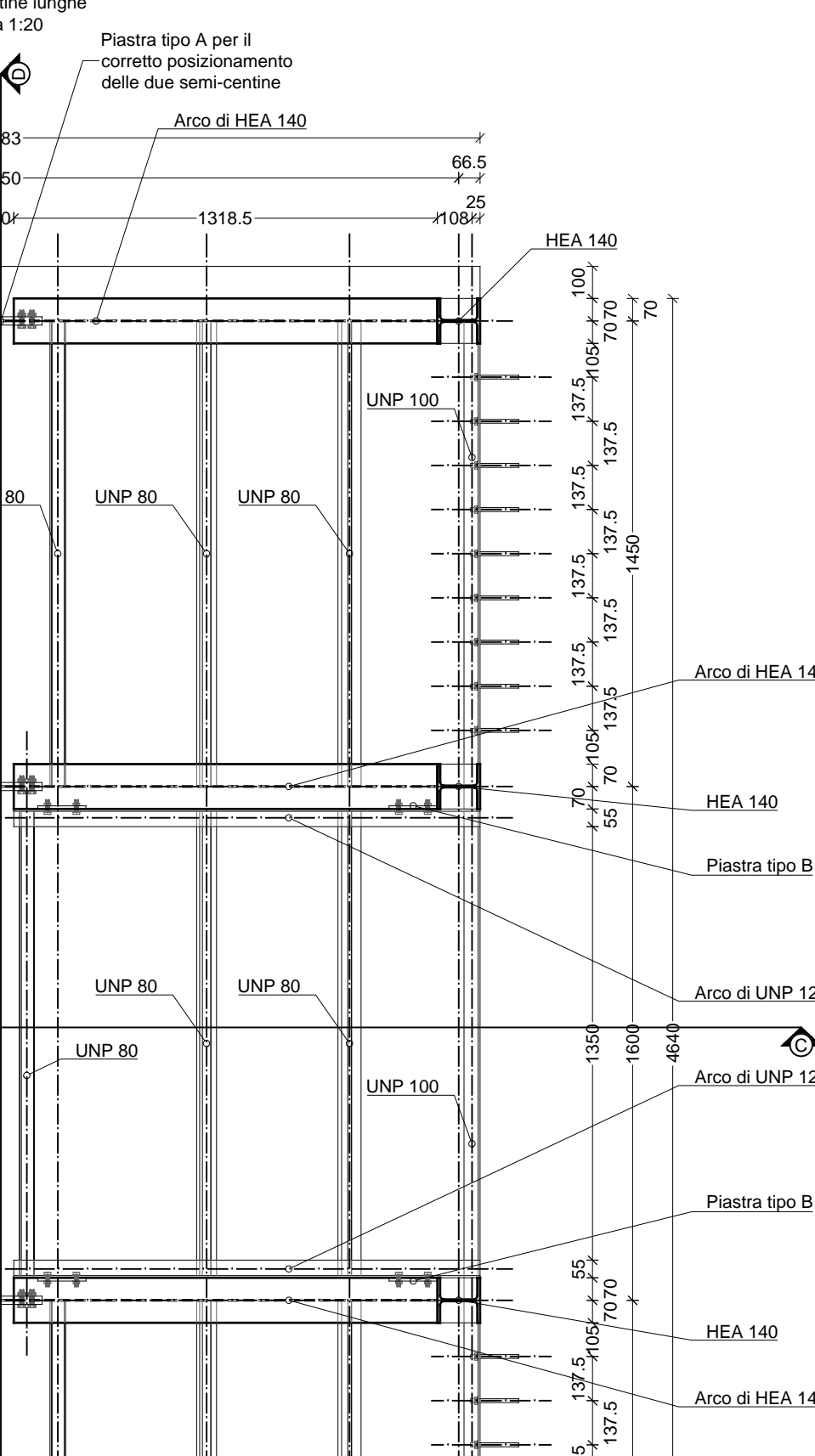
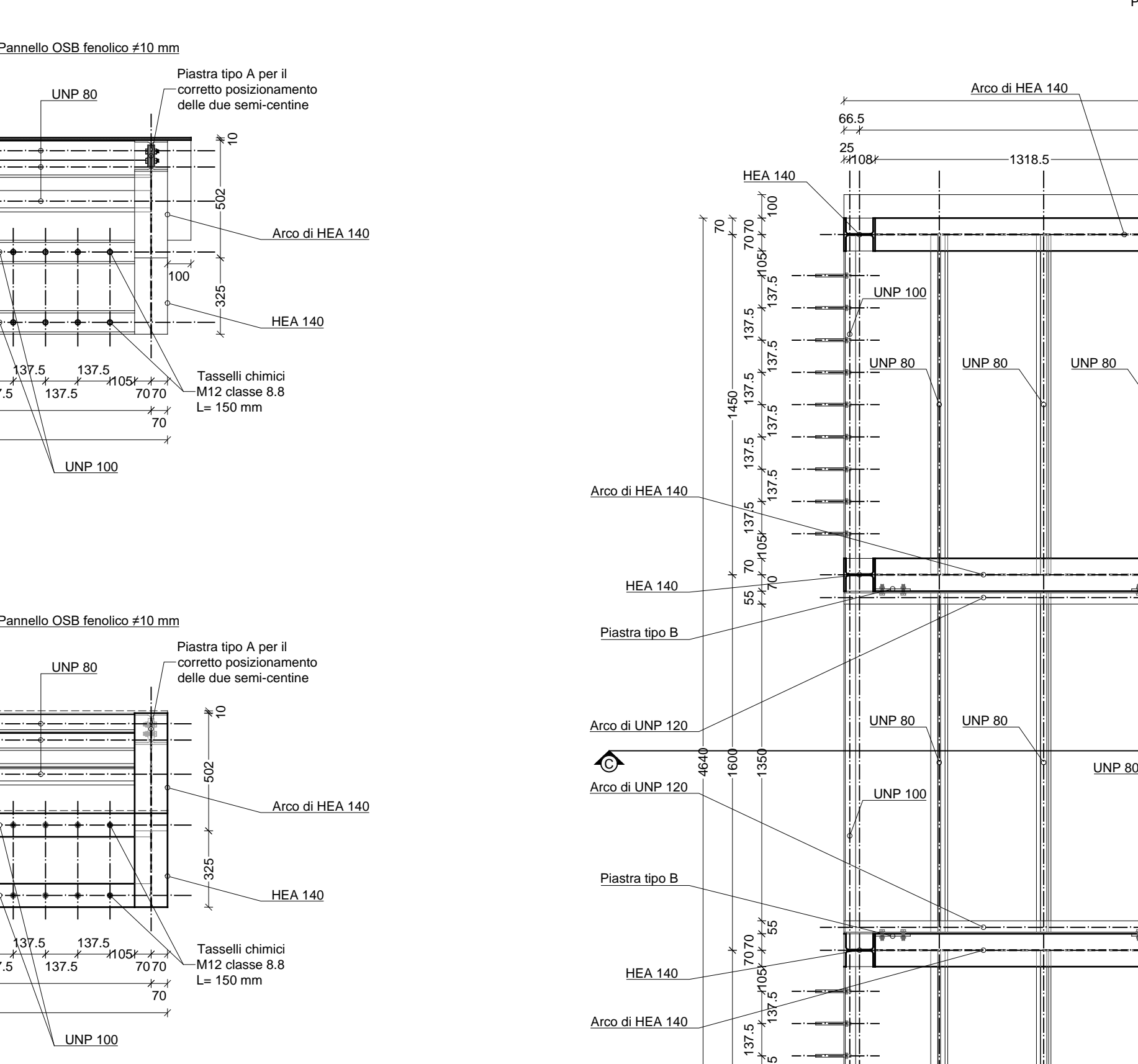
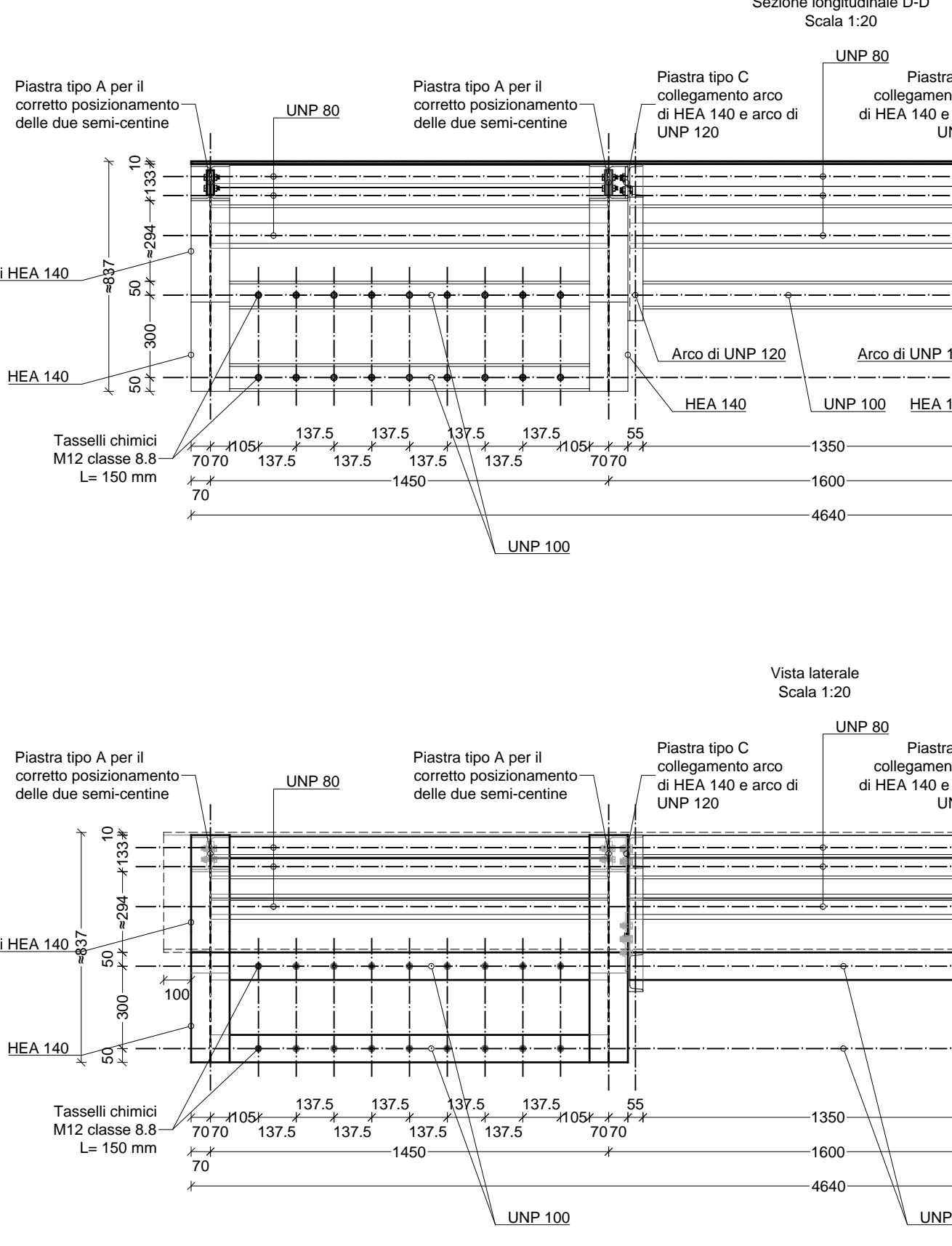
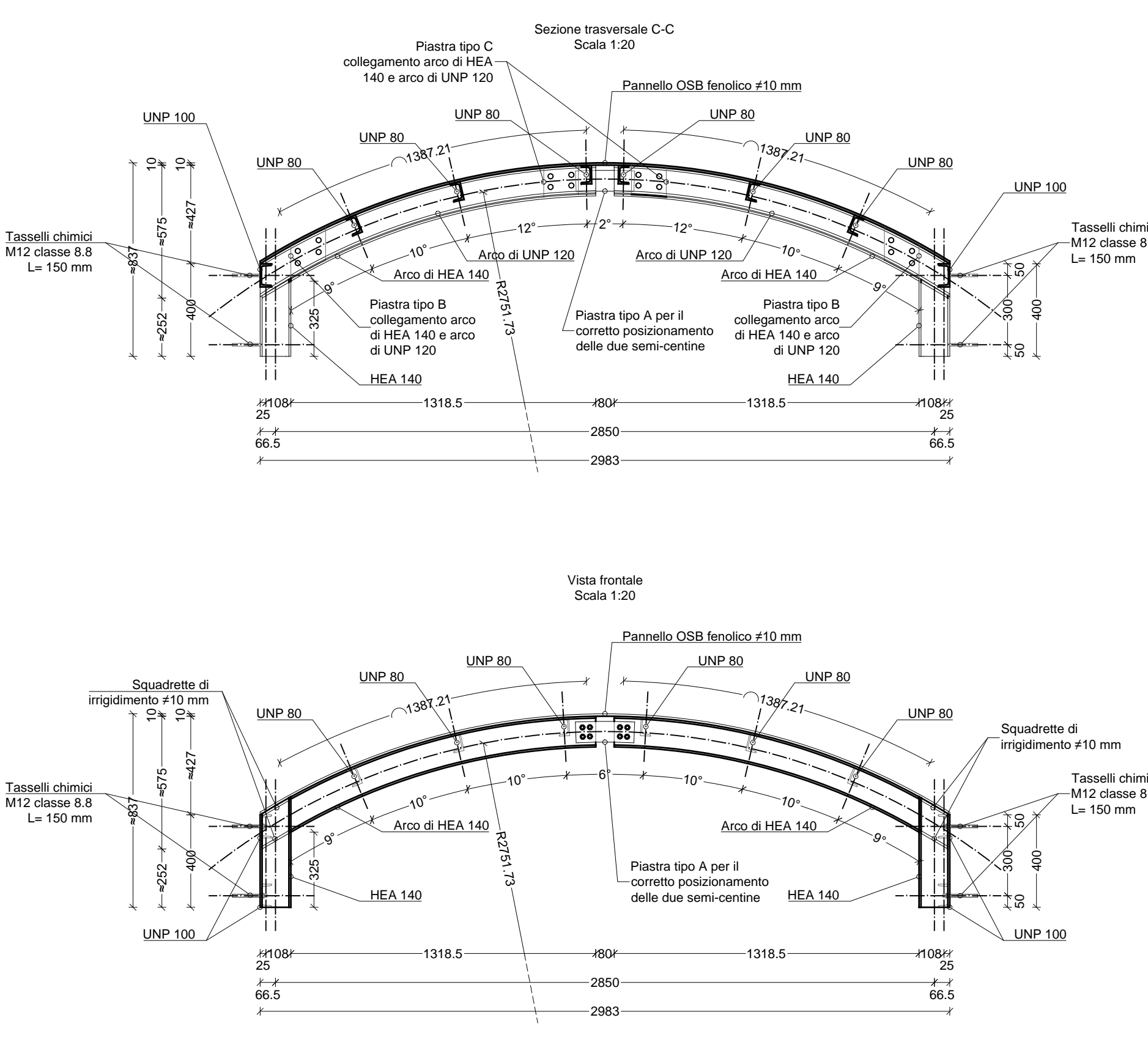


- Application of the first semi-arch to the masonry
- Application of the second semi-arch to the masonry and successive mounting of the plates of type A
- Connection between the plates of type B and C of the first semi-arch and the plates of type B and C of the second semi-arch
- Connection between the plates of type B and C of the second semi-arch and the plates of type B and C of the first semi-arch



SPECIFICHE MATERIALI E PRESCRIZIONI GENERALI

Sono oneri a carico dell'appaltatore:

- Il tracciamento di tutti gli elementi strutturali, entro e fuori terra, siano essi verticali, orizzontali o sub-orizzontali di qualsiasi materiale;
- La verifica di tutte le misure riportate nel Progetto Esecutivo prima di realizzare ogni tipo di struttura, sia essa in calcestruzzo armato, in acciaio o in qualsiasi altro materiale. L'appaltatore dovrà provvedere alla realizzazione di adeguati progetti costruttivi che meglio specificano le indicazioni del Progetto Esecutivo, in particolare per quanto concerne le carpenterie metalliche;
- L'assemblaggio in opera, secondo esigenze specifiche, sia su semplice richiesta della Direzione Lavori di tutte le armature, invertece metalliche e carpenterie metalliche;
- Le verifiche di eventuali interferenze con i sottostanti esistenti e le conseguenti modifiche di dettaglio concordate con la Direzione Lavori.

ACCIAIO PER CARPENTERIE

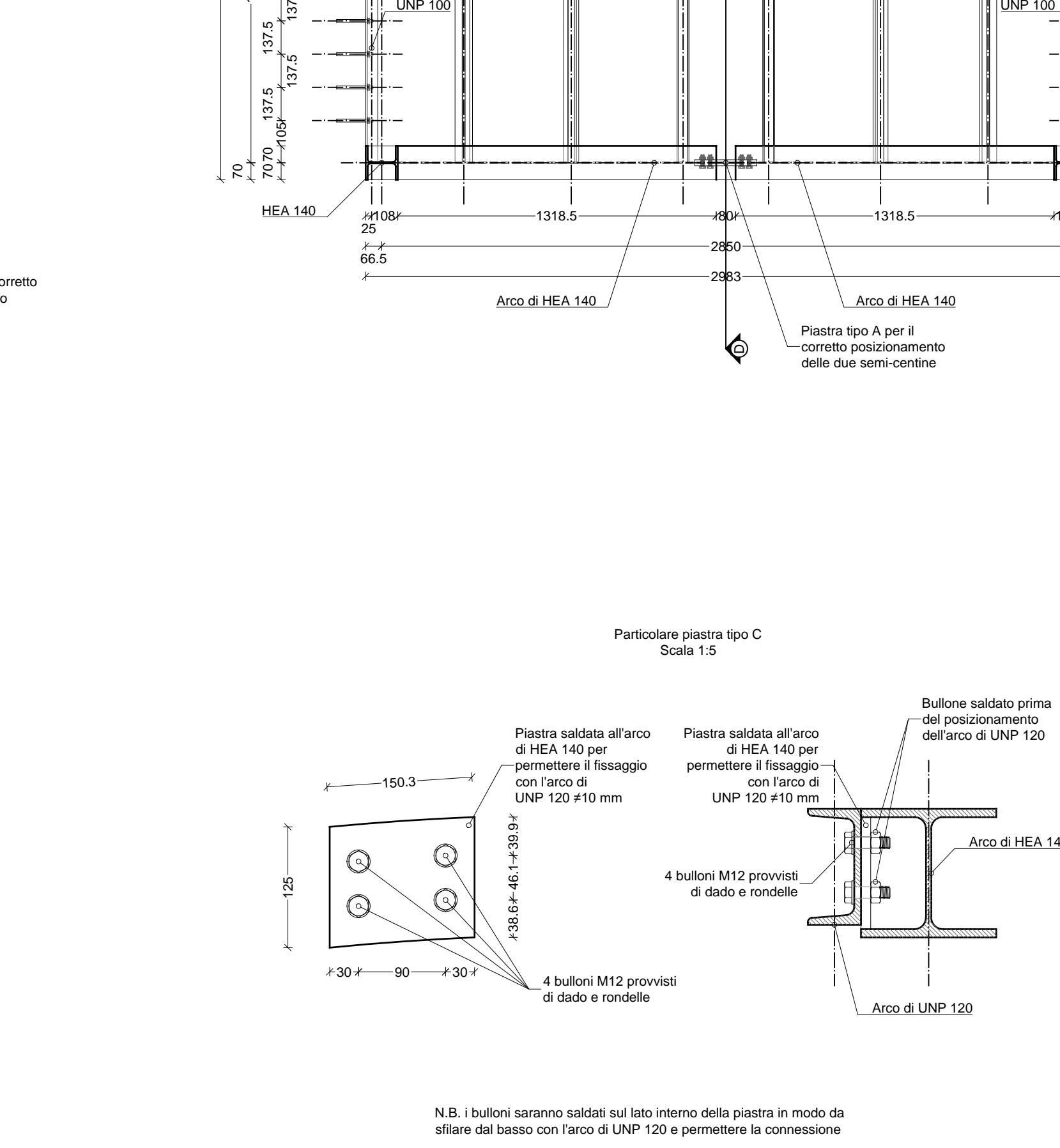
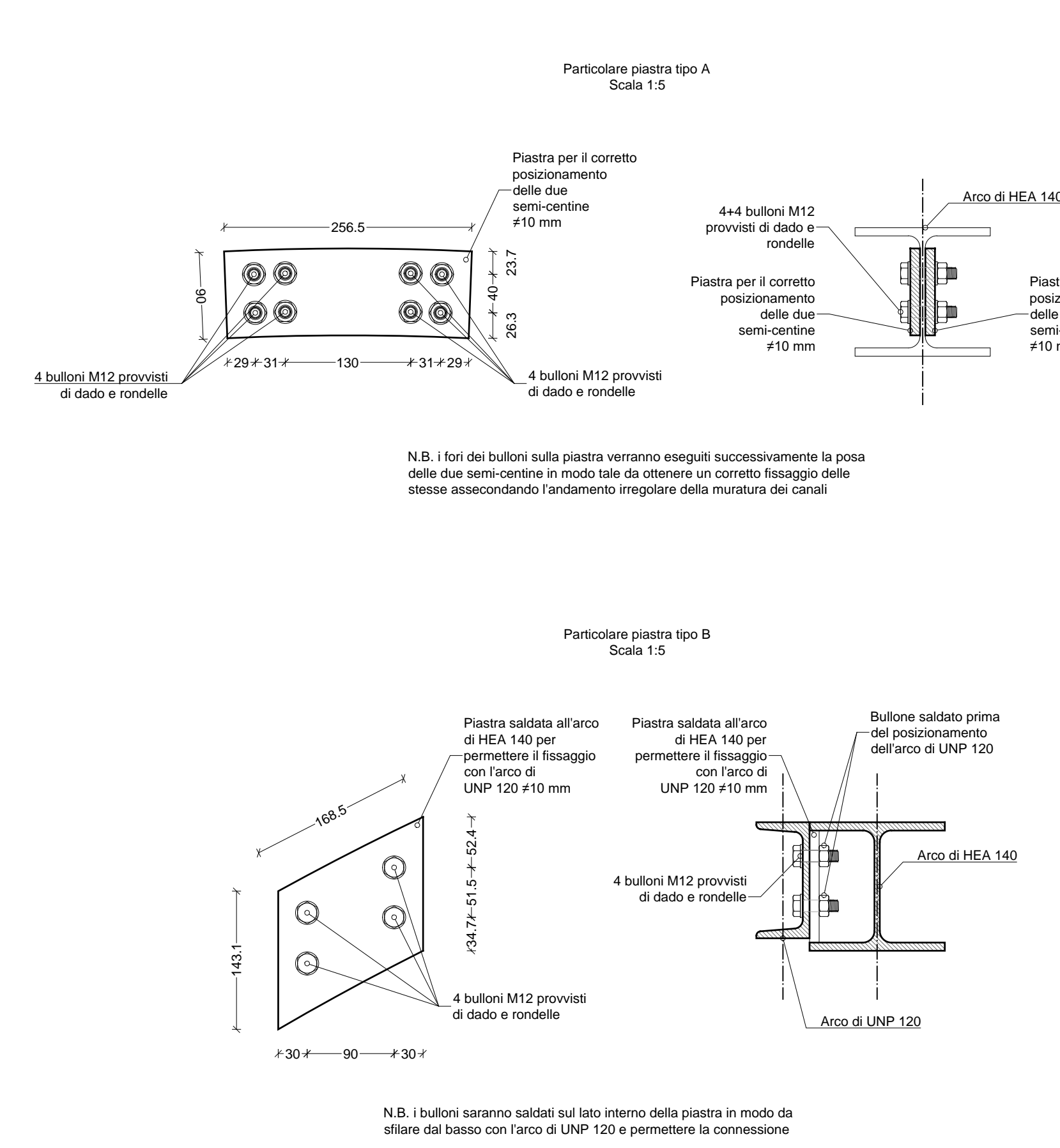
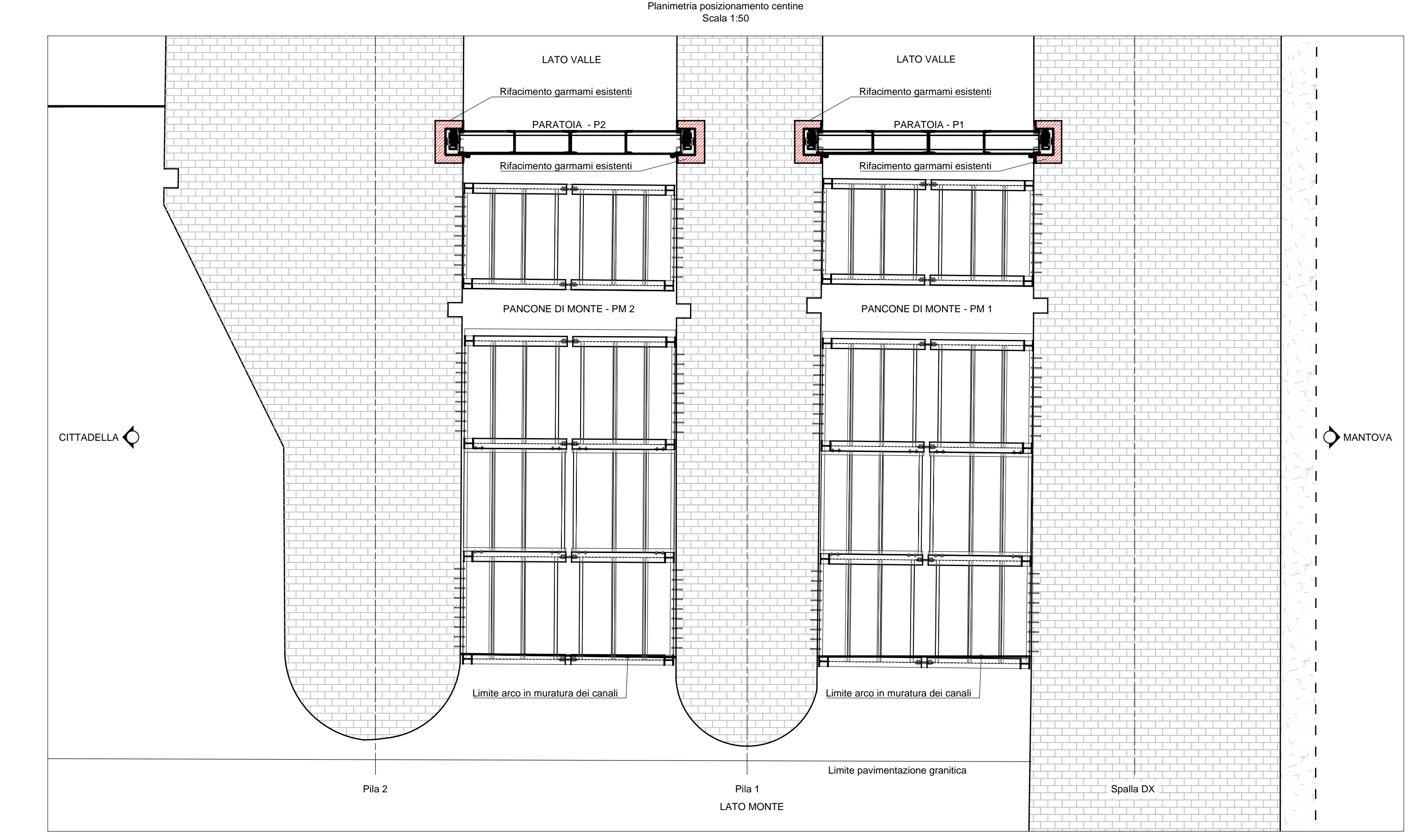
MAFFERONI
Acciaio Co-Ten (Tipo B) per carpenterie metalliche **S275J0** le cui caratteristiche meccaniche e chimiche riportate ai disegni §11.2.4 "Acciaio per strutture metalliche o per strutture composte" del D.M. 14.01.2008 e s.m.i.

SALDATURE
Tutte le saldature dovranno rispettare i disegni del §11.2.4.5 del D.M. 14.01.2008 e s.m.i. e più specificamente la norma UNI EN ISO 4063:2011. Fatto salvo dove diversamente specificato, tutte le saldature di base saranno eseguite previa adeguata preparazione delle testate in modo tale da garantire la perfetta e piena penetrazione della saldatura. Tutte le giunzioni dovranno risultare di Prima classe e realizzate con accurata attenzione di ogni dritto al vertice prima di effettuare la ripresa o la seconda saldatura. Tali giunzioni dovranno inoltre sottostare ovunque gli esami non distruttivi atti a garantire l'assenza di imperfezioni, inclusioni e cricche.

CONTROLLI
I controlli da effettuare in fase di prefabbricazione sono quelli di cui §11.3.4.11 del D.M. 14.01.2008 e s.m.i. e UNI EN 1090.

CLASSE DI ESECUZIONE DELLA STRUTTURA
La classe di esecuzione è **EXC2**, secondo la UNI EN 1090.

N.B. Tutte le sovrastrutture metalliche dovranno essere collegate alla linea di "messa a terra" mediante l'utilizzo di tronchetti angolari "L" 50x50x5 saldati alle strutture principali con predisposizione di foro Ø 8 mm per fessaggio del capocorda.



Flume Mincio
Opere idrauliche di il cotografo
MN-E-394-M
CUP: B64H15000070002
CIG:

AIPO
Agenzia Interregionale per il fiume Po

Regione Lombardia

Progetto Definitivo / Esecutivo

Lotto A

ELABORATO
OPERE D'ARTE - MANUFATTO DI SCARICO
Centine provvisorie di supporto delle volte dei canali di scarico minori

UBICAZIONE OPERE
Comune di Mantova
Località Ponte dei Mulini

DATA: Agosto 2018
AGG. -

SCALA:
1:5 / 1:20 / 1:50

COMMITTENTE
AIPO - Ufficio operativo di Mantova
Via Carlo Canova, 28 - 46100 Mantova
tel. +39 0376320461
fax. +39 0376320464
e-mail ufficio-man@agospo.it

Responsabile unico del procedimento
Ing. Ivano Gaviani

Coordinatore alla Progettazione
Ing. Marcello Mozzetti

Autore
Dott. Paolo Michelini

6.b.3